

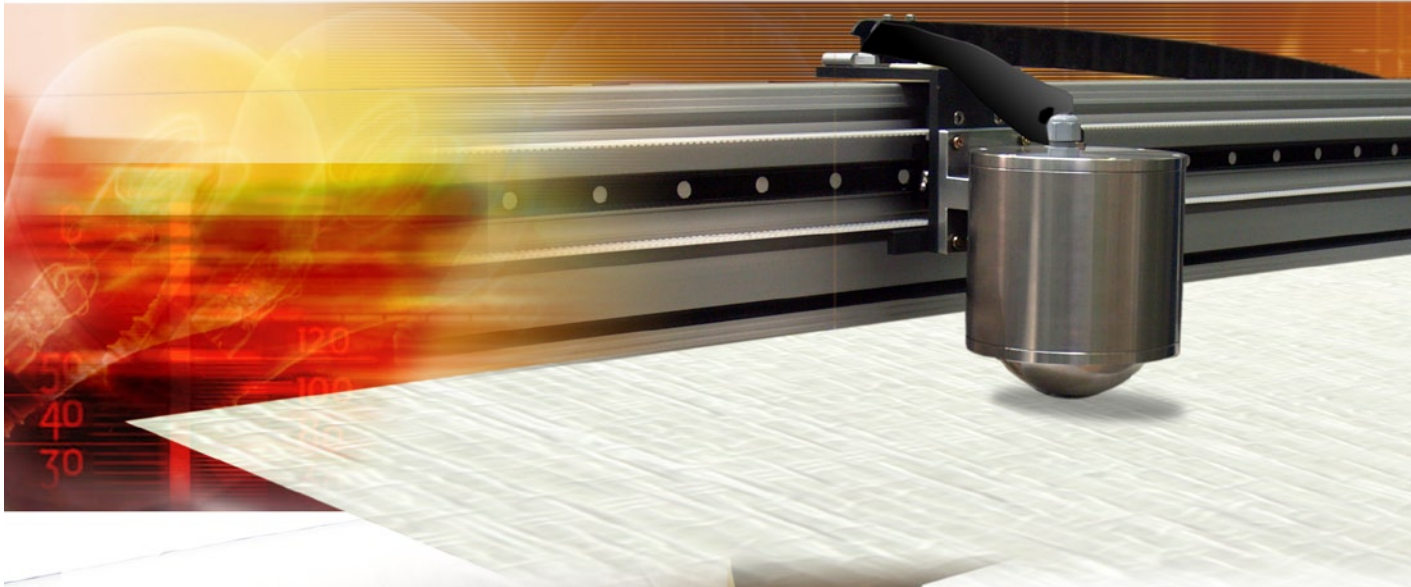
**MESSE-
NEUHEIT!**

mahlo

trendsetting technology. worldwide.



Quality made
in Germany



**Feuchtigkeitsprofil über die gesamte
Warenbreite**

**Kostengünstige und robuste
Feuchteregelung**

**Großer Messbereich, breites
Einsatzspektrum**

TEXTODRIVE TMS-12

Traversierende Feuchtigkeitsmessung

Mess-Systeme

Regel-Systeme

Automatisierung

TEXTODRIVE TMS-12



Die Aufgabe

Manche Anwendungen erfordern ein gezieltes oder auch gleichmäßiges Befeuchten oder Trocknen der Warenbahn. Dies erfordert eine exakte Bestimmung des Feuchtigkeitsprofils. Herkömmliche Messungen begnügen sich mit an festen Punkten gesetzte Messrollen. Dies reicht hier jedoch nicht aus, da keine Aussage über den restlichen, nicht gemessenen Bereich getroffen werden kann. Und bisher eingesetzte transversierende Infrarot- oder Mikrowellensensoren sind teuer und haben begrenzte Messbereiche. Die komplizierte Technik macht sie überdies empfindlich gegenüber aggressiven Umweltbedingungen wie z.B. Hitze oder Dampf.

Die Lösung

Die Idee ist so einfach wie genial. Die seit Jahrzehnten bewährte

Methode der Feuchtigkeitsmessung nach dem Leitfähigkeitsprinzip lernt laufen. Eine Kugel, die gleichzeitig als Sensor dient traversiert über die gesamte Warenbreite und nimmt das Feuchtigkeitsprofil auf. Die Luftlagerung der Kugel sorgt für Selbstreinigung und konstanten Anpressdruck bei variierenden Warendicken sowie für Wartungsfreiheit des Kugelsensors.

Arbeitsweise

Das TEXTODRIVE TMS-12 misst die Leitfähigkeit der Ware mit einem berührenden Kugelsensor. Der Sensor traversiert kontinuierlich quer zur Warenbahn und nimmt dabei das Feuchtigkeitsprofil über die gesamte Warenbreite auf.

Die Luftpolsterung des Sensors sorgt für ausreichenden aber sanften Kontakt zur Warenbahn, damit keine bleibenden Abdrücke entste-

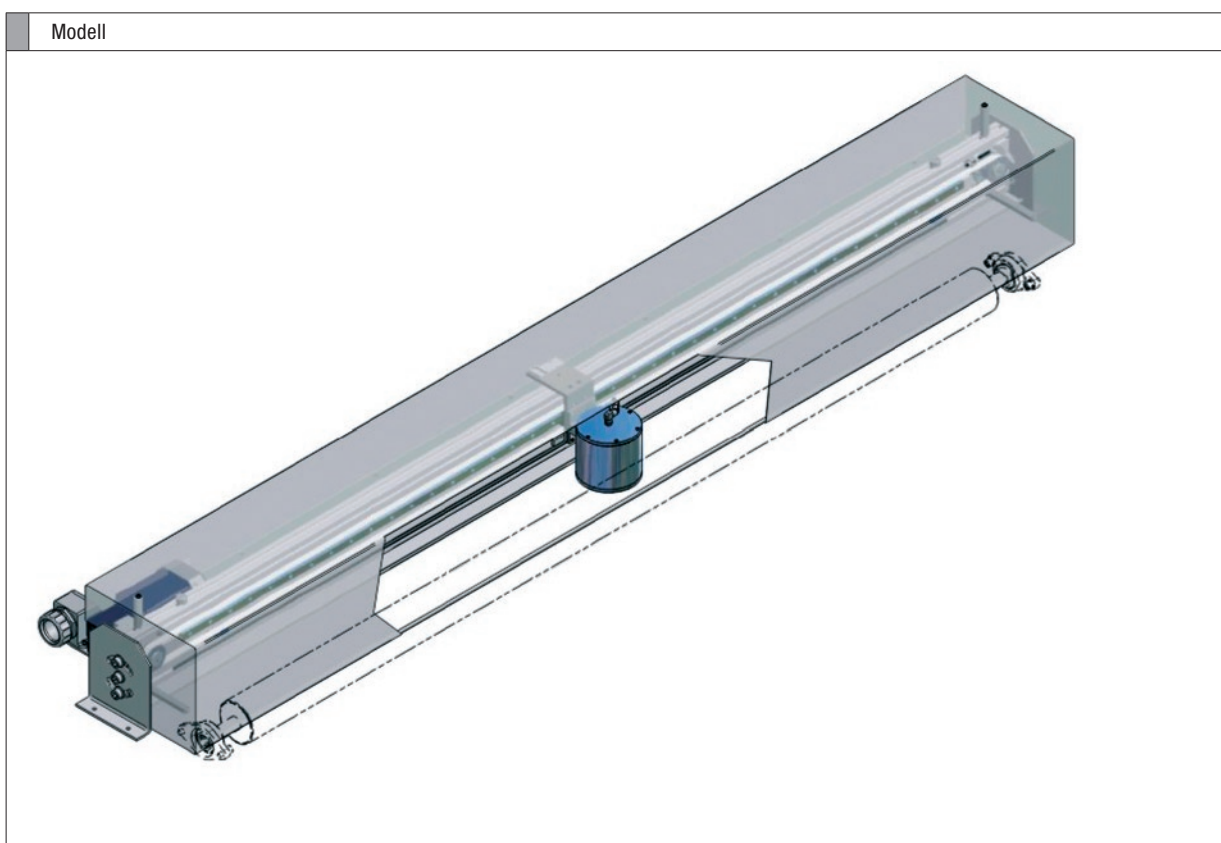
hen. Sie gewährleistet, dass unterschiedliche Warendicken oder z.B. Nähte ausgeglichen werden und sorgt außerdem noch für die Selbstreinigung des Sensors. Das Prinzip der einseitigen Messung erlaubt flexible Montagemöglichkeiten und einfache Warendurchführung. Beim Einfädeln der Ware wird der Messkopf einfach in die seitliche Parkposition gefahren.

Der Nutzen

Das TEXTODRIVE TMS-12 bietet eine genauere Messung, verbesserter Qualitätssicherung und dient somit zur Energieersparnis sowie zur Vorbeugung von fehlerhaften Waren.

Vorteile auf einen Blick

- Messung des Feuchtigkeitsprofils über die gesamte Warenbreite
- Extrem kostengünstige Lösung für traversierende Messung
- Hohe Ortsauflösung (bis 10 mm abhängig von Traversiergeschwindigkeit)
- Großer Messbereich, breites Einsatzspektrum (z.B. 3-20% Feuchte bei Baumwolle)
- Große Auswahl an Faserarten und Mischgeweben möglich
- Ausgereifte, robuste und stör-sichere Elektronik
- Konstanter Anpressdruck bei allen Warendicken
- Teflon- und luftpolstergelagert und somit wartungsfrei
- Selbstreinigung durch Luftspülung
- Reine Edelstahlausführung – unempfindlich gegen aggressive Atmosphären
- Großzügig dimensionierte Mechanik
- Benutzerfreundliche Bedienoberfläche



TEXTODRIVE TMS-12 - Technische Daten

Technische Daten	
Messart:	Berührende, traversierende Feuchtigkeitsprofilmessung
Messbereich:	abhängig von Faserart und -mischung z.B. Baumwolle: 3 – 20 %
Traversierbreite:	Einstellbar
Ausgleichstoleranz Z-Achse:	15 mm
Alarmausgänge:	kundenspezifische Schwellen
Datenkommunikation:	CAN-Bus
Netzanschluss:	230/115V, 1~ AC, 50/60 Hz
Umgebungstemperatur:	Traverse: max. 60°C, Schaltschrank: max. 50°C

