



ORTHOMAT GRFMC

Heavy duty

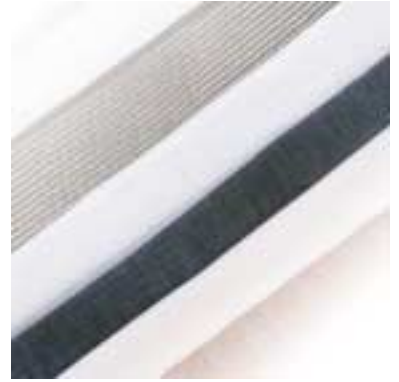
Mess-Systeme

Regel-Systeme

Automatisierung



GRFMC für Denim-Anwendungen
(mit teflonisierten Walzen)



ORTHOMAT GRFMC

Das Produkt

Ein GRFMC ist für besonders hohe mechanische Beanspruchungen ausgelegt. Es zeichnet sich durch eine massiv verstärkte Rahmenkonstruktion, verstärkte Walzenlager, stärkerer Hydraulik für höhere Warenausspannungen und größere Walzendurchmesser bei Bogen- und Schrägrichtwalzen aus; ein Jumbo unter den Richtgeräten.

Die Abtasteinheit, Elektronik, Anzeige- und Bedienstation, Hydraulikaggregat, etc. entsprechen dem der Normalausführung des ORTHOMAT RFMC.

D.h. auch bei der GR-Ausführung sind alle Tastköpfe verstellbar. Verarbeitungsgeschwindigkeiten rangieren von ca. 3 m/min (Teppich) bis 150 m/min (technische Gewebe).

In Verbindung mit dem Pattern Control System PCS oder als manuelle Einheit GRMM, bzw. vorbereitet für den nachträglichen Einbau eines Abtastsystems, auch als GRFM lieferbar.

Wie beim ORTHOMAT RFMC in der Normalausführung können alle Formen von Kombi-Geräten geliefert werden, z. B. als GRFMC/FMC, GRFMC/GMFRC, usw.

In Analogie zum Orthopac RVMC/REMC ist auch ein GRVMC/ GREMC erhältlich.



Lagerung der Bogenwalze (Antriebsseite)



Lagerung der Bogenwalze



Doppel-Kettenantrieb der Bogenwalze

Der Nutzen

Verzüge mindern die optischen Eigenschaften und/oder den funktionalen Gebrauchswert, die bei dekorativen Produkten oder technischen Artikeln besonders im Vordergrund stehen. Bei Teppich-Auslegeware ist aufgrund des Musteransatzes zwischen den Rollen in hohem Maße Verzugsfreiheit gefordert. Werden die hohen Toleranzanforderungen nicht erfüllt, führt dies entweder zu kosten-trächtigen Reklamationen oder aber der Zugang zu einem höher preisigen Marktsegment bleibt verschlossen.

Serienmäßig

Erhältlich in Arbeitsbreiten von 1600 bis 5500 mm, mit vergleichbaren Leistungsmerkmalen wie ORTHOMAT RFMC, jedoch für höhere mechanische Belastungen der Richteinheit.

Optional

Spannungskontrolle Kraftmessdose mit oder ohne Fußgestell, verschiedenen Zusatzrichtern zur Erhöhung der Richtkapazität, mit unterschiedlichen Bogenwalzen-Durchbiegungen, Breitstreckeinrichtung am Ein- und/oder Auslauf, 3. Bogenwalze, Bremseinrichtung mit Kraftmessdose im Fußgestell, spez. Fußgestell für Abtastung der Ware von der Rückseite, etc.

Darüber hinaus alle Optionen der Normalausführung (Alarmausgang, Sicherheitspaket, RVP-Paket, usw.).



Die Anwendungen

Denim: Schwere Denim-Qualitäten (> 350 g/m²) aufgrund der Dimensionsstabilität des Gewebes und notwendiger Vorverzugseinstellung (zur Vermeidung der Drehneigung).

Technische Gewebe: Überbreite technische Gewebe (≥ 3400 mm Warenbreite)

Raschelgardine: Breite Raschelgardinen (≥ 3400 mm Warenbreite)

Glasgewebe: Gewebekonstruktionen aus Glasfilament

Teppich: Gewebe (Axminster) oder getuftete Teppiche bis zu 5,5 m Warenbreite.

Alternativ kann die Warenrückseite (Schussfaden- oder Tuftingreihen) mittels optoelektronischer Tastköpfe oder aber die Warenvorderseite bei gedruckten, gewebten oder getufteten Mustern mit CCD Zeilenkamera(s) zur Verzugsermittlung abgetastet werden (als Option; vgl. auch PCS). Die angesteuerte Richteinheit bleibt gleich.

Parallele Installationen mit entsprechenden Softwareprogrammen erlauben die gleichzeitige Messung des Rapports als Sortierkriterium der Rollen für die Verlegearbeit bei großflächiger Auslegeware.

Da häufig spezielle Applikationen der Anwendung zugrunde liegen, empfiehlt sich eine Rücksprache mit unserem Vertrieb bzw. unserer Anwendungstechnik.



GRFMC/FMC - Kombination mit GRAVIMAT FMI



Richten von abgepassten Teppichen



GRFMC-Einzelanlage



GRFMC in Verbindung mit Pattern Control System PCS

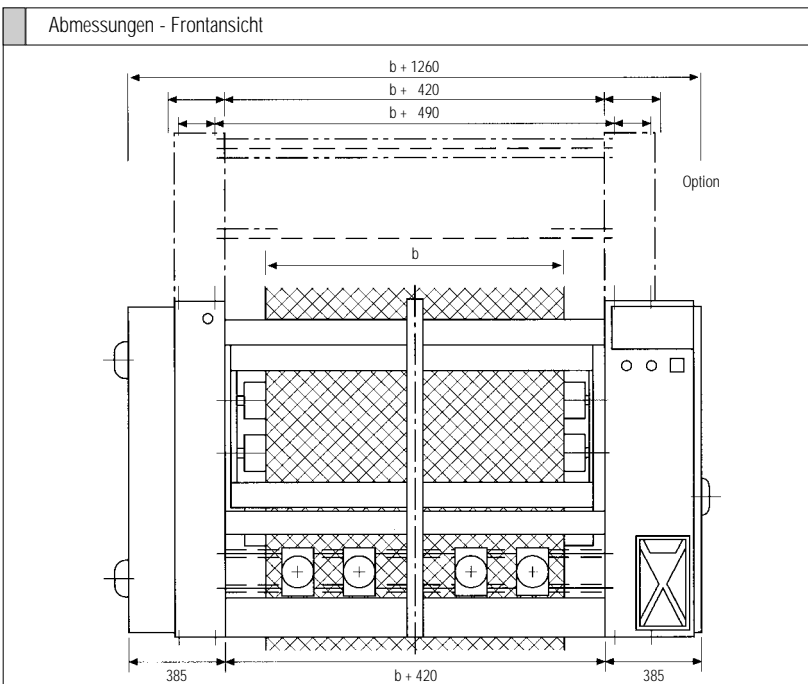
Technische Daten

Signalgewinnung, Signalauswertung, Regelautomatik, Anzeige und Bedienung: nähere Informationen siehe Basisprospekt ORTHOMAT FMC

Aufbau, Maße, Gewichte, Anschlusswerte

Richteinheit	nur in Teilkompakt-Ausführung lieferbar (Bedienung getrennt von Anlage), 3 Schrägrichtwalzen, 2 Bogenwalzen (optional 3); Antrieb hydraulisch; Ansteuerung über Servoregler; Richtwirkung: Schräg maximal ± 550 mm, Bogen maximal ± 300 mm Wareninhalt: 5,5 m; 6,0 m (3 Bogenwalzen) Verstellzeit Bogen/Schräg einstellbar, minimal 12 Sekunden min. Warengeschwindigkeit 3 m/min max. Warengeschwindigkeit 150 m/min max. zulässige Warenspannung: 4 kN Abmessungen: $(b + 1260) \times 1650 \times 1096$ (B x H x T), Warenbreiten bis $b=5500$ mm lieferbar, Fußgestell: 500 mm (H) Gewicht: b (5000 mm); ca. 3900 kg Netzanschluss: 380/400 V 3~ 50/60 Hz; ohne Nullleiter (Sonderspannungen durch Trafostation abgedeckt) Anzeige Farbmonitor Touch Screen 15 Zoll
Abtasteinheit	Tastköpfe in Richtmaschine eingebaut oder mittels CCD-Zeilenkameras (PCS)

Abmessungen - Frontansicht



Abmessungen - Seitenansicht

