

New!

Mess-Systeme

Regel-Systeme

Automatisierung

HYBRIDABTASTUNG®

Zwei Technologien – ein System

Das Erkennen, Richten und Fadenzählen unterschiedlichster Warenstrukturen wird voll automatisiert.



Das Prinzip

Die neue, innovative Hybridtastung® mit dem revolutionären Double-Side-Scanner ist das Abtastsystem mit dem größten Dynamikbereich auf dem Markt.

Der nach dem Oszillationsprinzip arbeitende Tastkopf TK 12 von Mahlo, ist die derzeit führende Technologie zur Verzugserkennung.

Mit dem **Pattern Control System PCS-12**, das sich erfolgreich auf dem Markt etabliert hat, haben wir über 10 Jahre Erfahrung auf dem Gebiet der Bildverarbeitung.

Durch die Verbindung beider Systeme, die Nutzung vorhandener Synergien und Potentiale ist die Mahlo-Abtasttechnologie wieder einen Schritt näher in Richtung Perfektion gerückt.

Glanzpunkt der Hybridabtastung® ist die vollautomatische Warenerkennung mit Rezeptwechsel durch die **SOS-Technologie (Self Optimizing System)**

Vorteile auf einem Blick

- Vollautomatische Warenwechsel-Erkennung
- Vollautomatische Rezeptauswahl
- Beidseitige Abtastung
- Mustererkennung
- Integrierte Fadenzählung
- Derzeit breitestes Abtastspektrum auf dem Markt
- Keine warenabhängige Justierung erforderlich
- Nachrüstung an allen Orthomat Anlagen der Generation 12 möglich
- Highspeed-Abtastung mit bis zu 80 Auswertungen pro Sekunde über die gesamte Warenbreite
- Größte Funktionalität bei kleinsten baulichen Abmessungen
- Unempfindlich bei Änderung der Warenlage
- Unempfindlich gegen Fremdlicht
- Verzicht auf traversierende Abtastung, dadurch exaktere Abtastung und keine Verzögerungen in der Auswertung.

HYBRIDABTASTUNG®

Technische Daten

Mahlo GmbH + Co. KG
 Donaustr.12,
 93342 Saal/Donau
 Germany
 Tel.: +49-94 41-601-0
 Fax: +49-94 41-601-102
 http://www.mahlo.com
 e-mail: info@mahlo.com



Durchlichtquelle der Oszillationsabtastung (oben) und Optronic-Bildscanner (unten)



Automatische Erkennung des Warenwechsels mit der Hybridabtastung®

Technische Daten

| | |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Signalgewinnung | Fotoelektrisches Messverfahren mit oszillierender Optik (2 – 12 Tastköpfe) und bildgebendes Verfahren (2-8 Scanner) Beidseitige Abtastung, Winkelauflösung: 0,1 Grad Erkennung von Schussfäden und Mustern bis 180 Fäden/cm |
| Signalauswertung | Auswertung mit DSP, Mikrocontroller und IPC in Echtzeit Visualisierung über IPC und Touchscreen mit Sprachausgabe |
| Beleuchtung | Infrarot LED Beleuchtung: Durchlicht, Reflexlicht und Blitzlicht mit automatischer Intensitätsanpassung |
| Optik | Fixfokus (keine Justierung erforderlich) |
| Warengeschwindigkeit | 0 – 250 m/min |
| Ausführung | Gehäuse und Stecker: IP64 (staub- und spritzwassergeschützt) |
| Optionen | Korrosionsschutz und Kühlung |
| Abmessungen (b x h x t) | 13 cm x 15,5 cm x 13 cm pro Einheit |