

# CEREMAT MMZ

Bahnführungssystem

Mess-Systeme

Regel-Systeme

Automatisierung



MMZ mit Breitstreckeinrichtung,  
Spannriegel und Antrieb

## CEREMAT MMZ

Bahnführungssystem

Bei den unterschiedlichen Veredelungsprozessen von textilen Warenbahnen ist ohne den Einsatz entsprechender Systeme, ein Abdriften der Bahnen quer zur Warenaufrichtung nicht zu vermeiden.

Mit den vielseitig einsetzbaren Ausbreit- und Bahnführungssystemen von Mahlo® können Sie einen präzisen Warenlauf sicherstellen. Die Ware läuft in der vorgewählten Position in die Maschine und gewährleistet somit einen störungsfreien Prozess (z.B. Einlauf Foulard, Sanfor, minimaler Abfall beim Kantenschneiden) und hochwertige Warenqualität.

### Mahlo® - bekannt für höchste Qualität und langjährige Erfahrung!

Ein Breitbandsensor ermittelt berührungslos die aktuelle Position (Lage) der Bahn. Der Vergleich der beiden Messwerte mit anschließender Auswertung führt zu einem Regelsignal für das Stellglied (Verstellantrieb) der Anlage. Der Lauf der Warenbahn wird dann entsprechend korrigiert.

### Das Stellglied

Zum Einsatz kommt ein hochpräziser, pneumatischer Verstellantrieb, der gegenüber den bekannten pneumatischen Antrieben deutliche Vorteile bietet:

- exaktes Regeln und Führen der Warenbahn auch bei hohen Geschwindigkeiten
- ausgezeichnete Stabilität der Regelung
- wartungsfreundlich, da nahezu verschleißfrei
- störunanfällig

### Mahlo® - Made in Germany!

#### Das Grundmodell, bestehend aus:

- Zentriereinheit mit 12 einteiligen oder geteilten Latten (Belag je nach Anforderung)
- Breitbandsensor
- Pneumatische Lattenverstellung
- Elektrik zum Betrieb der Anlage
- Regelungssoftware

## Unterschiedliche Leistenbeläge - für unterschiedliche Anwendungen

Die Vielfalt der unterschiedlichen Führungsleistenbeläge ermöglicht ein breites Einsatzgebiet, optimal an die zu bearbeitende Warenbahn angepasst!

### Kautschuk-Belag

Sehr gut geeignet für den Wechseleinsatz von Trocken- und Nassware!  
Warenqualitäten: Gardinen, Vliese und Futterstoffe

### Mohair - Belag

Sehr gut geeignet für den ausschließlichen Einsatz von Trockenware!  
Warenqualitäten: Web- und Maschenware

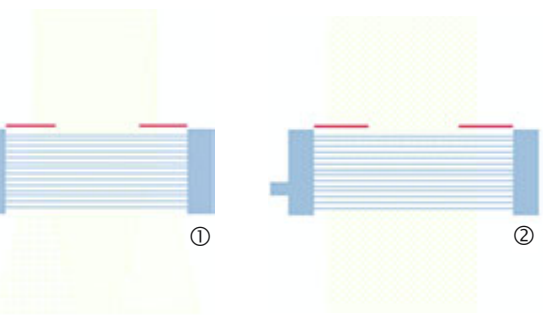
### Kunststoffsegment (-latte)

Sehr gut geeignet für den Einsatz von Nassware in Verbindung mit geringem Verschleiß und hoher Korrosionsbeständigkeit der Führungsleisten!  
Warenqualitäten: nasse Web- und Maschenware

## Anwendungen:

### Mit geteilten Latten

- Druckmaschine
- Schaumaschine
- Kalander
- Kaschieranlage
- Schmirgelmaschine
- Raumaschine



## Führungsmöglichkeiten

### ① Zentrierung (Mittenführung): Breitbandsensor

Die Lage der Warenbahn wird mit dem Breitbandsensor über die gesamte Breite erfasst. Der Sensor muss somit nicht nachgeführt werden.

### ② Differenzsensor (Kantenführung):

Die Lage der Warenbahn (Kante) wird mit einem Infrarotsensor erfasst.

## Viele Optionen möglich!

- elektrischer Antrieb mit Freilauf
- Ausbreitvorrichtung, bestehend aus:
  - 2 profilierten Walzen
  - Antriebsmotor
  - manueller Verstellung des Eingriffs
- Fixierwalze
- Spannriegel mit manueller Verstellung der Warenspannung
- Pneumatikkomponenten
- Sicherheitspaket
- Bedienteil (extern)
- elektr. Lattenverstellung

### Mit durchgehenden Latten

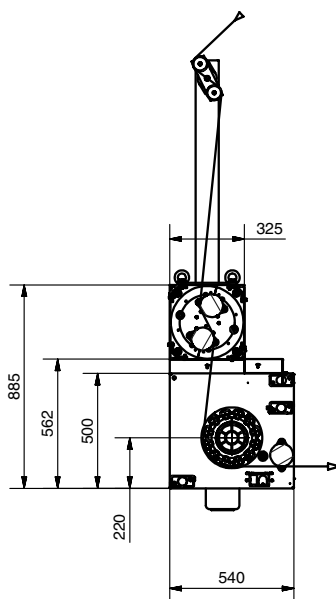
- Spanrahmen
  - Färbearlage
  - Waschmaschine
  - Foulard
- u.v.m.

Mahlo® -  
trendsetting technology. worldwide.

## Technische Daten

Warenbreite:	min. 1200 - max. 3400 mm
Führungsgenauigkeit:	$\pm 2,5$ mm (Differenzsensor, abhängig von der Kantenbeschaffenheit und der Warentransparenz)
Warenbahngeschwindigkeit:	110 m/min (max.)
Bahnkraft:	500N
Korrekturbereich:	$\pm 200$ mm
Umgebungstemperatur:	0 - 45°C (ohne Klimagerät)
Versorgungsspannung:	230/400V AC 50Hz
Steuerspannung:	24V DC
Schutzart:	IP54
Antriebsseite:	Motor rechts
Arbeitsdruck:	3-4 bar (trocken)
Pneum. Verstellhub:	ca. 150 mm
Antriebsleitung:	ohne Antrieb (als Zugentlastung) 0,37 kW mit Antrieb (als Zugunterstützung) 1,1 kW

Maße - Seitenansicht



Maße - Vorderansicht (Bsp.: Segmentregelwalze mit Breitstreckeinrichtung und Spannriegel)

