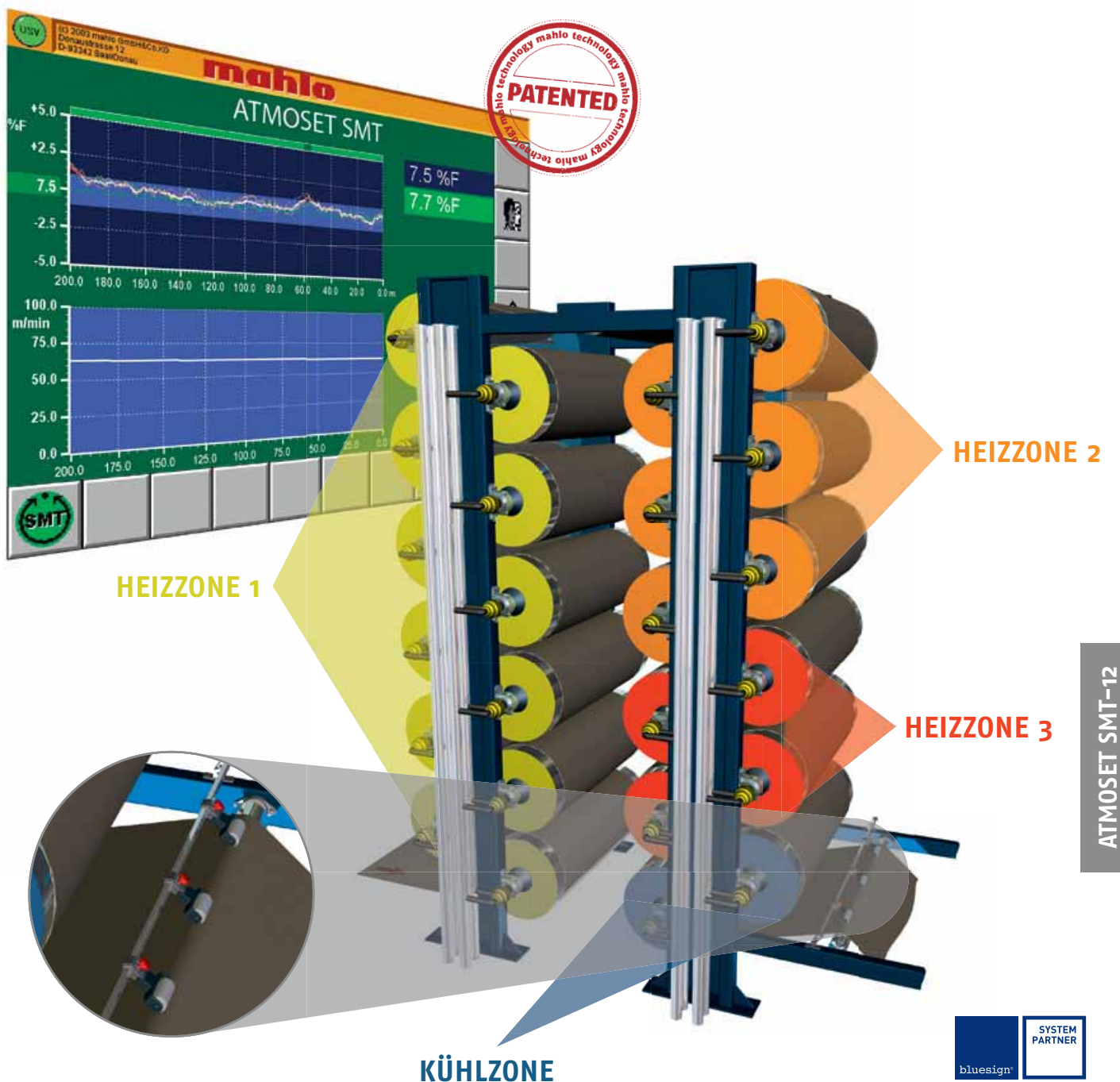


NEUHEIT

mahlo
trendsetting technology. worldwide.

ATMOSET SMT-12

Heizleistung von Zylindertrocknern
warenabhängig optimieren



WWW.MAHLO.COM

ATMOSET SMT-12 84-010355-de
Technische Änderungen vorbehalten!
© Mahlo GmbH + Co. KG



ATMOSET SMT-12



TEXTIL



NONWOVEN

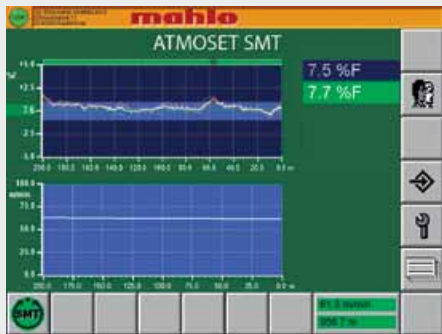


PAPIER



KUNSTSTOFF

Heizleistung warenabhängig optimieren



Hauptanzeige mit Profil und Trend.



RELIABILITY

Unsere Maschinen machen genau das, wofür wir sie bauen: Stunde für Stunde, Jahr für Jahr. Unsere Konstruktionsteam sorgt dafür, dass das zentrale Nervensystem unserer Anlagen jederzeit unterbrechungsfrei arbeitet. Damit Sie immer Ihr Ziel erreichen.

Produkt-Highlights

- ✓ Stabiler und effektiver Trocknungsprozess
- ✓ Leicht nachrüstbar
- ✓ Einfache Montage
- ✓ Intuitive Bedieneroberfläche

Kundennutzen

- ✓ Optimierte Energiebilanz
- ✓ Energieeinsparung
- ✓ Erhöhte Prozessreproduzierbarkeit
- ✓ Qualitätsverbesserung
- ✓ Kurze Amortisationszeit

Problem

Zylindertrockner finden sich in vielen Produktions- und Veredelungsanlagen der Textilindustrie wieder. Sie trocknen die Ware nach einer Nassbehandlung, wie etwa Kontinuebleiche, Merzerisierung, Farb- bzw. Drucknachwäsche etc.. Bei der Nassbehandlung darf oftmals eine gewisse Verweilzeit der Ware in den Behandlungsstufen nicht unterschritten werden. Leichte Waren passieren den Prozess also genauso schnell wie schwere Waren und laufen mit der gleichen Geschwindigkeit über einen nachfolgenden Zylindertrockner. Schwere Waren benötigen natürlich eine längere Trockenzeit als leichte. Infolge dessen sind die Trockner für die schwerste Ware ausgelegt und somit in der Regel überdimensioniert. Schwere Waren werden darin gerade richtig trocken, alle anderen Waren aber werden übertrocknet. Unmengen an Energie werden dabei verschwendet.

Lösung

Das ATMOSET SMT regelt die Restfeuchte des Gewebes mit Dampf beheizten Zylindertrocknern. Der Schlüssel zu einer punktgenauen und sehr gleichmäßigen Restfeuchte sind zwei sich überlagernde Regelkreise. Mit dem ersten misst und regelt man die Kondensatemperatur der in Gruppen zusammengefassten Trockenzylinder. Über die Abweichung der Kondensatemperatur von einem eingestellten Sollwert wird unmittelbar der zur Trocknung notwendige Energiebedarf errechnet. Die Dampzufuhr wird an die einlaufende Warenfeuchte angepasst. Der zweite Regelkreis erfasst die Restfeuchte der Ware nach dem Verlassen des Trockners mit speziellen Messelektroden. Er liefert Impulse um den Sollwert für die Kondensatemperatur-Regelung anzupassen, damit sich die gewünschte Restfeuchte auf der Ware einstellt. Die verwendeten intelligenten Regleralgorithmen sorgen für eine schnelle und vor allem stabile Regelung der Restfeuchte unter Berücksichtigung aller Eingangsgrößen.

Nutzen

Das ATMOSET SMT ermöglicht einen stabilen und effektiven Trocknungsprozess. Unabhängig von Gewicht der Ware oder der Bahngeschwindigkeit wird immer der optimale Trocknungsgrad erreicht. Die Kontinuität des Produktionsprozesses und die Reproduzierbarkeit der Warenqualität sind gewährleistet. Durch die optimierte Heizleistung sinkt der Energieverbrauch der Trockner erheblich. Energiekosten werden eingespart. Bei Vorprojektierungen mit dem Kunden können die Zylindertrockner optimal dimensioniert werden und somit die Investitionskosten gesenkt werden.

Einsatzgebiete

An allen Zylindertrocknern.