

ANTISTAT AMW-12

Luftionisator für laufende Warenbahnen



ANTISTAT AMW-12



Quality made
in Germany



TEXTIL



NONWOVEN



COATING &
CONVERTING



PAPIER



EXTRUSION

ANTISTAT AMW

Wirksam gegen statische Aufladung

Statische Aufladung stört, verschmutzt, belästigt und gefährdet!

Einsatzbereich



Kundennutzen

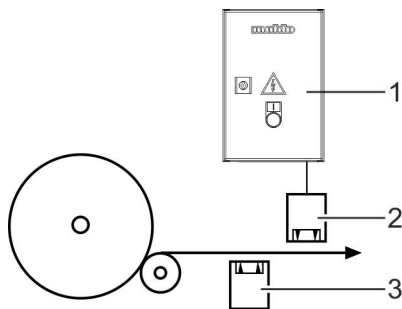
- ✓ Störungsfreier Betrieb
- ✓ Erhöhte Warenqualität
- ✓ Minimiertes Unfallrisiko



Produkt-Highlights

- ✓ für hohe und niedrige Warengeschwindigkeiten geeignet
- ✓ Lückenlose Ionisierung der Luft

Funktionsweise



Elektrostatische Ladungen können die verschiedensten Fertigungsvorgänge erheblich stören und viel Ärger verursachen. Unterscheidet sich die Polarität der Aufladungen, verwirren ihre Anziehungs- und Abstoßungskräfte nicht nur Fadenscharen. Sie lassen Papierblätter aneinander kleben, Bettfedern und Fasern verklumpen und ziehen Schmutzteilchen von überall her auf Flächen, die blank und sauber sein sollten. Plötzliche Entladungen hoch aufgeladener Wickel, Rollen, Kaulen, Ballen oder Wagen bei zufälliger Berührung sind unangenehm und können unfallträchtige Reaktionen auslösen.

Die Beseitigung elektrostatischer Ladung ist deshalb bei vielen Fertigungsprozessen für einen störungsfreien Betrieb unumgänglich!

Elektrostatische Aufladungen entstehen durch Reibung und anschließender Trennung zweier Materialien, wenn deren positive und negative Ladungsträger (Ionen) vom jeweiligen Gegenstand nicht abfließen können, weil dieser nicht leitet.

- 1 Generator
- 2 Ionisator 1
- 3 Ionisator 2 (nur bei dicker Ware)

Elektrisch leitende Luft

Entladung muss also eine elektrisch leitende Brücke von den isolierten Ladungsträgerinseln zur Erde oder zum allgemeinen Stromnetz bringen. Ionisierte – also elektrisch leitende – Luft ist als solche Brücke ideal, weil sie die aufgeladenen Inseln überall und lückenlos bestreicht

Das Antistat AMW erzeugt solch leitfähige Luft. Hohe Wechselspannung, über große Vorwiderstände an die Nadeln der Ionisatorstäbe angelegt, verursacht kräftige elektrische Felder um die Nadelspitzen. Im Bereich dieser Felder werden die Moleküle der Luft aufgespalten (ionisiert); die Luft um die Spitzen wird leitfähig und kann, wenn sie den aufgeladenen Gegenstand erreicht, seine elektrische Ladung abfließen lassen.

EINBAUBEISPIELE

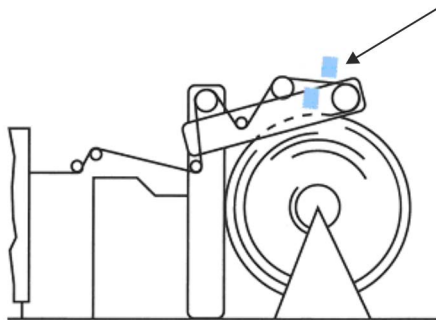
Drei wichtige Punkte

- Die Ionisatoren dürfen die Ware gerade nicht mehr berühren (max. Entfernung 20 mm).
- Dickere Warenbahnen müssen unter Umständen auf beiden Seiten entladen werden.
- Elektrostatische Ladungen entstehen an jeder Reibungs- oder Trennungsstelle neu. Entladen muss man jeweils dort, wo die Aufladung stört.



Ionisatorstab

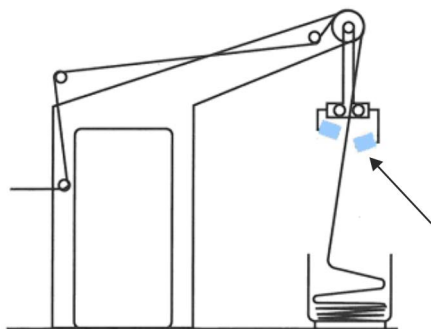
Einbaubeispiele



Zum Beispiel nach dem Spannrahmen. Bei schwerer Ware ist beidseitige Entladung notwendig

Aufwicklung

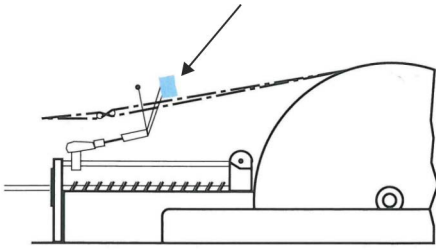
Beim Aufwickeln von Stoffen, insbesondere bei synthetischer Ware, können sich die Materialien durch Reibung elektrostatisch aufladen. Damit die Ware fehlerfrei und gefahrlos für den Maschinenführer weiterverarbeitet werden kann, ist eine Entladung unbedingt nötig.



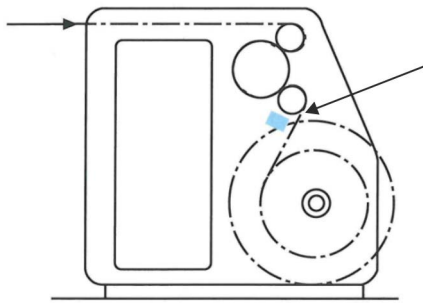
2 Ionisatoren an beiden Enden des Schwenkbereichs

Abtafler, Faltenleger

Während die Ware die Produktionslinie durchläuft, kann sie sich immer wieder statisch aufladen. Um Risiken für Arbeiter und Schäden am Material zu vermeiden, sollte die Ware beim Abtafeln noch einmal entladen werden. Ein geeigneter Punkt sind zum Beispiel die Enden des Schwenkbereichs.



Entladung nach dem Riet



Entladung unmittelbar vor dem Kettbaum

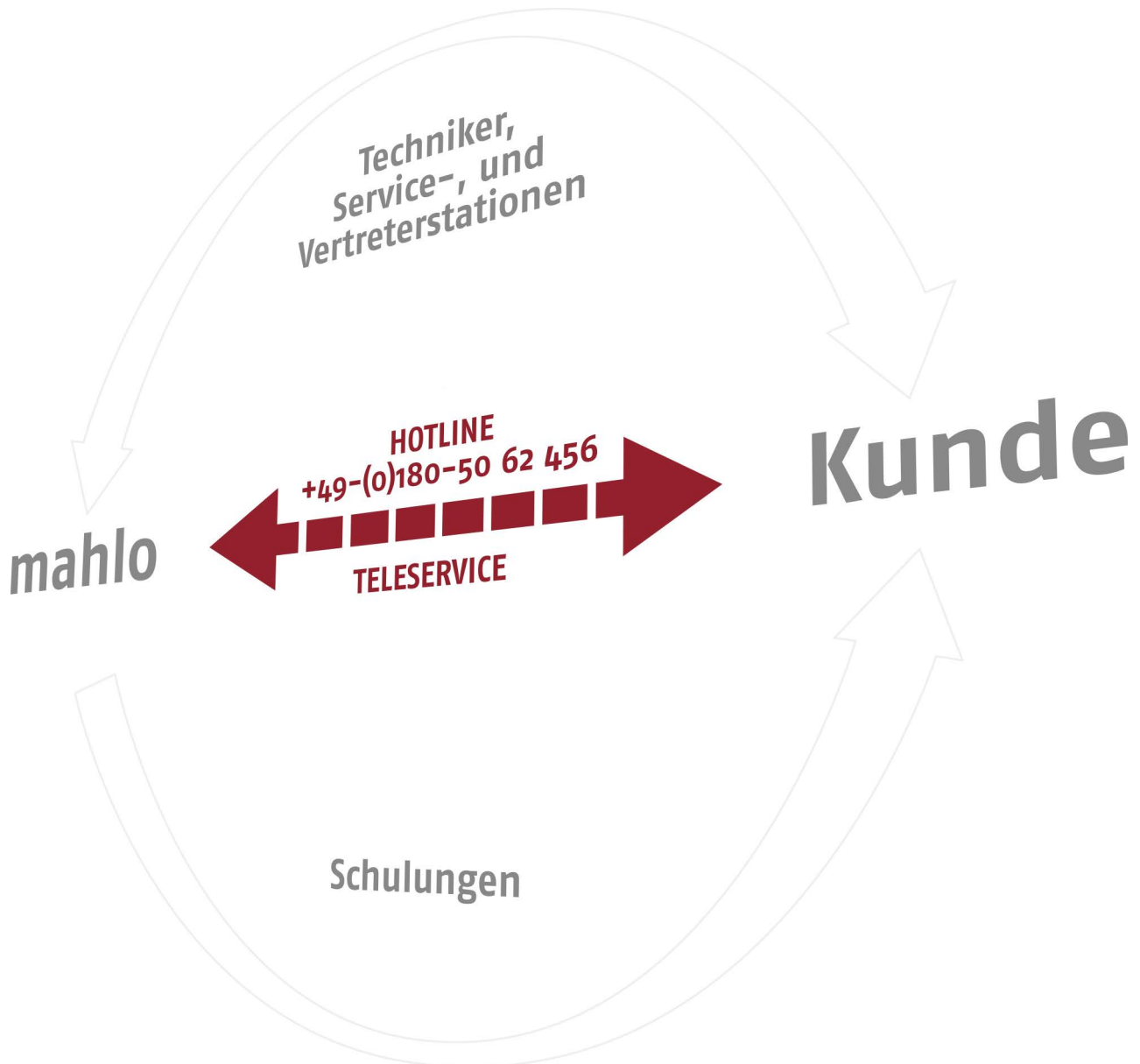
Schärmaschine

Mit der Schärmaschine werden Kettbäume für die Weberei vorbereitet. Während dieses Vorgangs laufen die Fasern in der Regel durch Ösen oder Kämmen. Dort laden sie sich auf und können sich so gegenseitig abstoßen. Faserbrüche oder ein unregelmäßiges Einlaufen in den Scherstab sind die Folge, wenn die Ware nicht entladen wird.

Schlichtmaschine

Wird die Ware geschlichtet, laden sich die Fäden beim Trocknen auf Zylindertrockner oder indem sie aneinander reiben elektrostatisch auf. Dadurch können die Fäden reißen oder ungleichmäßig laufen. Eine Entladung unmittelbar vor dem Kettbaum sorgt dafür, dass sich die Kettfäden problemlos aufwickeln lassen.

SERVICE UND SUPPORT



Mit innovativer und richtungsweisender Technologie setzt Mahlo seit Jahrzehnten Maßstäbe auf dem Gebiet der Mess- und Regelsysteme für die Industriebereiche Textil, Nonwoven und Veredlung, Beschichtung, Coating & Converting, Folien und Extrusion sowie Zellstoff, Papier und Kalandrierung.

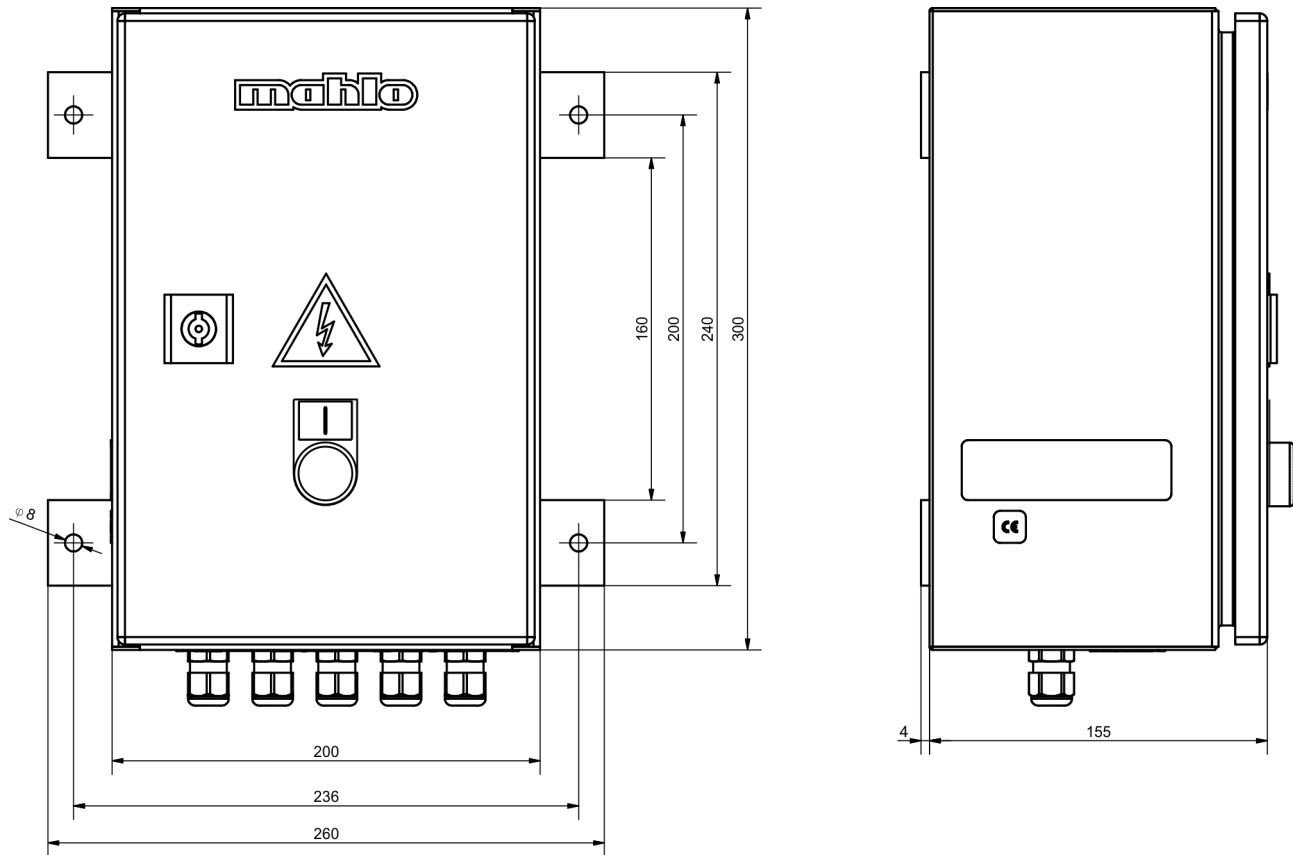
Neben der Technik ist der direkte Kontakt mit unseren Kunden besonders wichtig. Dazu gehören kundennahe, intensive Beratung und Betreuung mit weltweitem Service- und Vertreternetz und 24 h Ersatzteildienst.

Mahlo-Kunden haben die Sicherheit, sich in jedem Fall auf das Know-how unserer Experten verlassen zu können, ganz gleich ob es sich um die Montage und Inbetriebnahme, den Umbau bestehender Anlagen oder die Wartung ihrer Maschinen handelt.

TECHNISCHE DATEN

Gerät	Antistat AMW
Generator	
Ausführung	Vergossener Spezial- Hochspannungstransformator, tropenfester Gießharzblock mit doppelten Schutzwiderstandsketten
Ausgänge	Zwei Sekundärausgänge je 2 x 5 kV zum Anschluss von ein oder zwei Ionisatoren 10 kV
Abmessungen	210 mm x 150 mm x 130 mm
Gewicht	5,1 kg
Spannungsversorgung	1 x 125 / 230 VAC
Netzfrequenz	50 / 60 Hz
Leistungsaufnahme	10 VA
Ionisatoren	
Ausführung	Kunststoffgliederaufbau auf Befestigungsschiene; Hochspannungskabel 2fach, einseitig fest angeschlossen, Normallänge 3 m
Abmessungen	Länge: Arbeitsbreite + 100 mm, Querschnitt: 22 mm x 40 mm
Gewicht	0,7 kg/m

Abmessungen



Antistat AMW (91-015371)



PERSONALITY

Bei uns sind Sie nicht nur eine Nummer. Ihre individuellen Bedürfnisse und besonderen Anforderungen haben bei uns oberste Priorität. Mit unserem Know-how, unserer Spitzentechnik und vollem Einsatz sind wir für Sie da. Damit Sie immer auf Sieg spielen können.

Mess-Systeme, Regel-Systeme, Automatisierung

MAHLO SICHERT QUALITÄT. WELTWEIT IN IHRER NÄHE.

Bestmögliche technische Unterstützung und Know-how-Transfer werden bei Mahlo groß geschrieben. Dank vieler internationaler Vertretungen und Servicestationen verfügen Kunden weltweit über kompetente Unterstützung. 365 Tage im Jahr und 24 Stunden am Tag sind wir für Sie da. Kontaktieren Sie uns!

- ✓ Servicepartner in über 100 Ländern
- ✓ Direkter Service und Ersatzteillieferung innerhalb von 24 h
- ✓ Ferndiagnosesystem
- ✓ Service-Hotline: +49-180-5062456
- ✓ WWW.MAHLO.COM



Mahlo GmbH + Co. KG - Deutschland

Donaustr. 12
93342 Saal / Donau
Telefon: +49-9441-601-0
Telefax: +49-9441-601-102
E-Mail: info@mahlo.com

Mahlo Italia S.R.L. - Italien

Via Fiume 62
21020 Daverio
Telefon: +39-0332-94-95-58
Telefax: +39-0332-94-85-86
E-Mail: mahlo.italia@mahlo.com

Mahlo America Inc. - USA

575 Simuel Road
Spartanburg S.C. 29304
Telefon: +1-864-576-6288
Telefax: -
E-Mail: mahlo.america@mahlo.com

Mahlo Ouest S.R.L. - Belgien

Quartum Center
Hütte 79 - Bte 10
4700 Eupen
Telefon: +32-87-59-69-00
Telefax: +32-87-59-69-09
E-Mail: mahlo.ouest@mahlo.com

Mahlo España S.L. - Spanien

Calle Luxemburgo nº 4
08303 Mataro (Barcelona)
Telefon: +34-938-640-549
E-Mail: mahlo.espana@mahlo.com