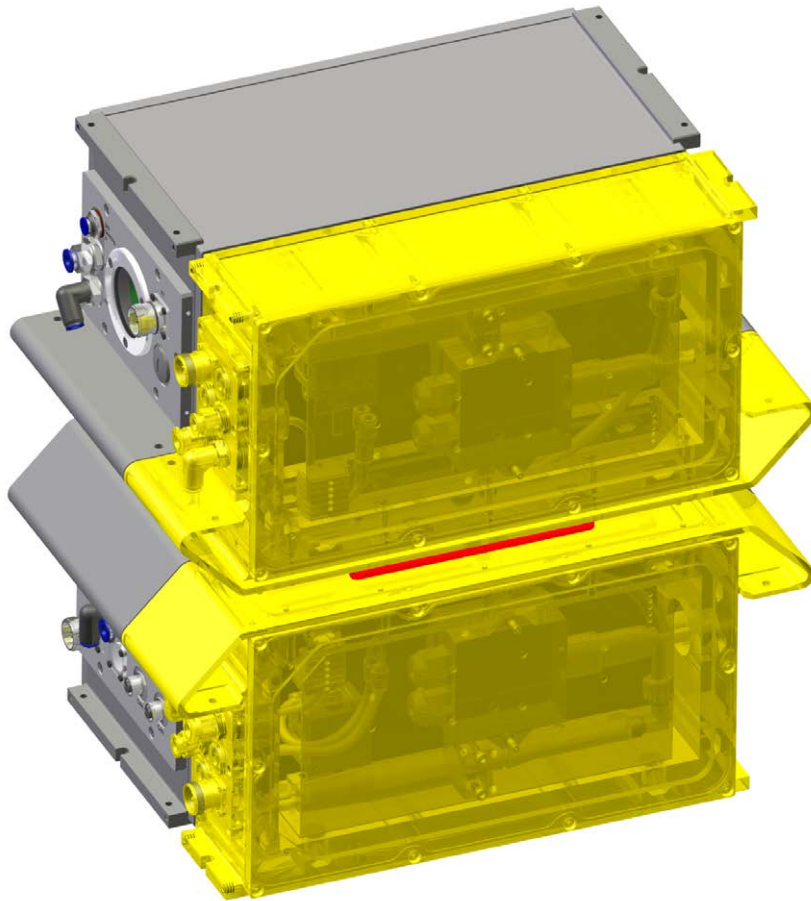


# Gap Conditioning Device GCD

Temperaturregelung im Messspalt

## Zubehör für Qualiscan QMS



Gap Conditioning Device  
GCD



Quality made  
in Germany



TEXTIL



NONWOVEN



COATING &  
CONVERTING



PAPIER



EXTRUSION

## GAP CONDITIONING DEVICE GCD

### Temperaturregelung im Messspalt



#### Kundennutzen

- ✓ Definierte Temperatur im Messspalt
- ✓ Erhöhung der Messgenauigkeit
- ✓ Gleichzeitige Reinigung des Messspalts
- ✓ Verhinderung von Kondensatbildung

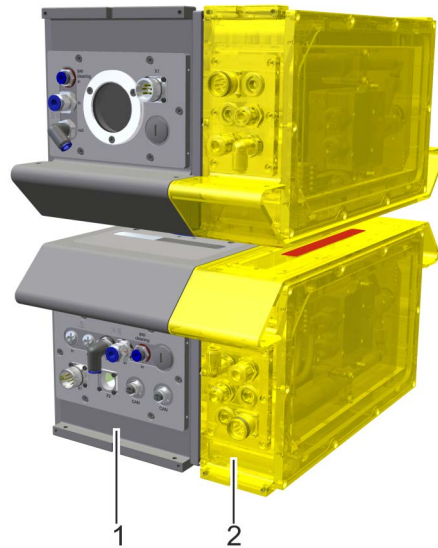


#### Produkt-Highlights

- ✓ Temperaturregelung bis 250°C
- ✓ Regelgenauigkeit +/- 1°C
- ✓ Schutzart IP65

### Einsatzbereich

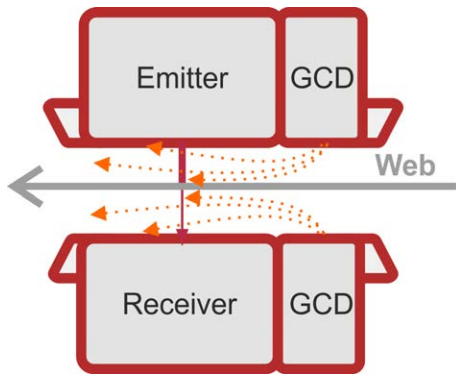
Bei einigen Anwendungen muss im Messspalt eine definierte und konstante Temperatur über das Querprofil des Messspaltes herrschen, um korrekte Messungen gewährleisten zu können.



Sensor Gravimat DFI (Beispiel) mit Option Gap Conditioning Device GCD

- 1 Gravimat DFI (Beispiel)
- 2 Gap Conditioning Device GCD

## Funktionsweise



Gap Conditioning Device GCD Prinzipskizze

**Receiver / Emitter** Mahlo Messsensor  
**GCD** Gap Conditioning Device vor dem Mahlo Messsensor

Das Gap Conditioning Device GCD bläst beheizte Luft in den Messspalt, um die definierte Temperatur zu erreichen. Die Temperatur der Heizluft kann dabei auf ein Grad genau geregelt werden. Durch den stetigen Luftstrom wird der Messspalt zugleich gereinigt und sauber gehalten. Über ein Manometer kann der Luftdruck der Heizluft eingestellt werden.

Das Gap Conditioning Device GCD ist eine optionale Zusatzausrüstung zum jeweils eingesetzten Messsensor. Es wird dabei in Warenlaufrichtung vor dem eigentlichen Messsensor installiert, um so den Messspalt mit der Warenlaufrichtung zu erwärmen.

## Temperaturregelung



Temperaturregler

Mit dem Gap Conditioning Device GCD kann Luft aufgeheizt und die Heizlufttemperatur geregelt werden. Eine Kühlung ist damit nicht möglich, auch wenn am Temperaturregler niedrigere Temperaturen als die Umgebungstemperatur eingestellt werden können. Die Mindesttemperatur ist abhängig von der Umgebungstemperatur und der Temperatur der zugeführten Druckluft. Werksseitig ist die Temperaturregelung der Heizluft auf 250°C begrenzt und auf 100°C voreingestellt.

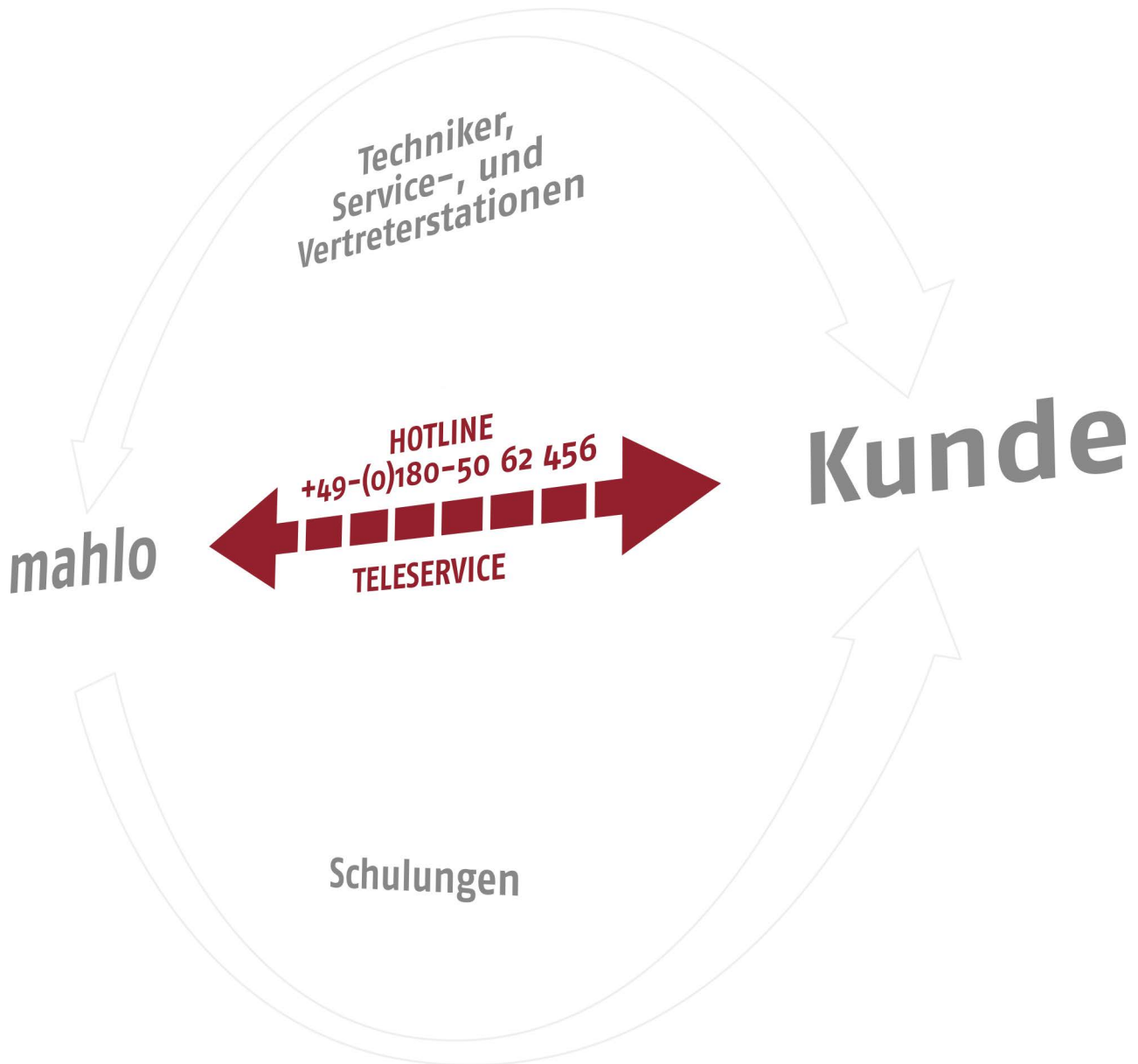
## Verhinderung von Kondensat



Kondensat

Durch die meist hohen Temperaturunterschiede zwischen Ware, Raumluft und Messausrüstung kommt es oft zur Kondensation der in der Raumluft enthaltenen Luftfeuchte, da der Taupunkt innerhalb des Messspaltes liegt. Durch das Kondensat beschlagen die Messfenster, was zu falschen Messergebnissen führen kann. Das Gap Conditioning Device GCD verhindert Kondensatbildung durch den Temperatenausgleich im Messspalt.

## SERVICE UND SUPPORT



Mit innovativer und richtungsweisender Technologie setzt Mahlo seit Jahrzehnten Maßstäbe auf dem Gebiet der Mess- und Regelsysteme für die Industriebereiche Textil, Nonwoven und Veredlung, Beschichtung, Coating & Converting, Folien und Extrusion sowie Zellstoff, Papier und Kalandrierung.

Neben der Technik ist der direkte Kontakt mit unseren Kunden besonders wichtig. Dazu gehören kundennahe, intensive Beratung und Betreuung mit weltweitem Service- und Vertreternetz und 24 h Ersatzteildienst.

Mahlo-Kunden haben die Sicherheit, sich in jedem Fall auf das Know-how unserer Experten verlassen zu können, ganz gleich ob es sich um die Montage und Inbetriebnahme, den Umbau bestehender Anlagen oder die Wartung ihrer Maschinen handelt.

## TECHNISCHE DATEN

| Sensor             | Gap Conditioning Device GCD |
|--------------------|-----------------------------|
| Heizlufttemperatur | max. 250°C                  |
| Heizleistung       | 400W                        |
| Regelauflösung     | 1°C                         |
| Regelgenauigkeit   | +/- 1°C                     |
| Schutzart          | IP 65                       |





Mess-Systeme, Regel-Systeme, Automatisierung

# MAHLO SICHERT QUALITÄT. WELTWEIT IN IHRER NÄHE.

Bestmögliche technische Unterstützung und Know-how-Transfer werden bei Mahlo groß geschrieben. Dank vieler internationaler Vertretungen und Servicestationen verfügen Kunden weltweit über kompetente Unterstützung. 365 Tage im Jahr und 24 Stunden am Tag sind wir für Sie da. Kontaktieren Sie uns!

- ✓ Servicepartner in über 100 Ländern
- ✓ Direkter Service und Ersatzteillieferung innerhalb von 24 h
- ✓ Ferndiagnosesystem
- ✓ Service-Hotline: +49-180-5062456
- ✓ WWW.MAHLO.COM



#### **Mahlo GmbH + Co. KG - Deutschland**

Donastr. 12  
93342 Saal / Donau  
Telefon: +49-9441-601-0  
Telefax: +49-9441-601-102  
E-Mail: info@mahlo.com

#### **Mahlo Italia S.R.L. - Italien**

Via Fiume 62  
21020 Daverio  
Telefon: +39-0332-94-95-58  
Telefax: +39-0332-94-85-86  
E-Mail: mahlo.italia@mahlo.com

#### **Mahlo America Inc. - USA**

575 Simuel Road  
Spartanburg S.C. 29304  
Telefon: +1-864-576-6288  
Telefax: -  
E-Mail: mahlo.america@mahlo.com

#### **Mahlo Ouest S.R.L. - Belgien**

Quantum Center  
Hütte 79 - Bte 10  
4700 Eupen  
Telefon: +32-87-59-69-00  
Telefax: +32-87-59-69-09  
E-Mail: mahlo.ouest@mahlo.com

#### **Mahlo España S.L. - Spanien**

Calle Luxemburgo nº 4  
08303 Mataro (Barcelona)  
Telefon: +34-938-640-549  
E-Mail: mahlo.espana@mahlo.com

#### **Mahlo Shanghai Rep. Office - China**

Bldg 2, 569 Hua Xu Road  
Xu Jing Town  
Shanghai 201702  
Telefon: +86-1390-1804736  
E-Mail: frank.feii@mahlo.com