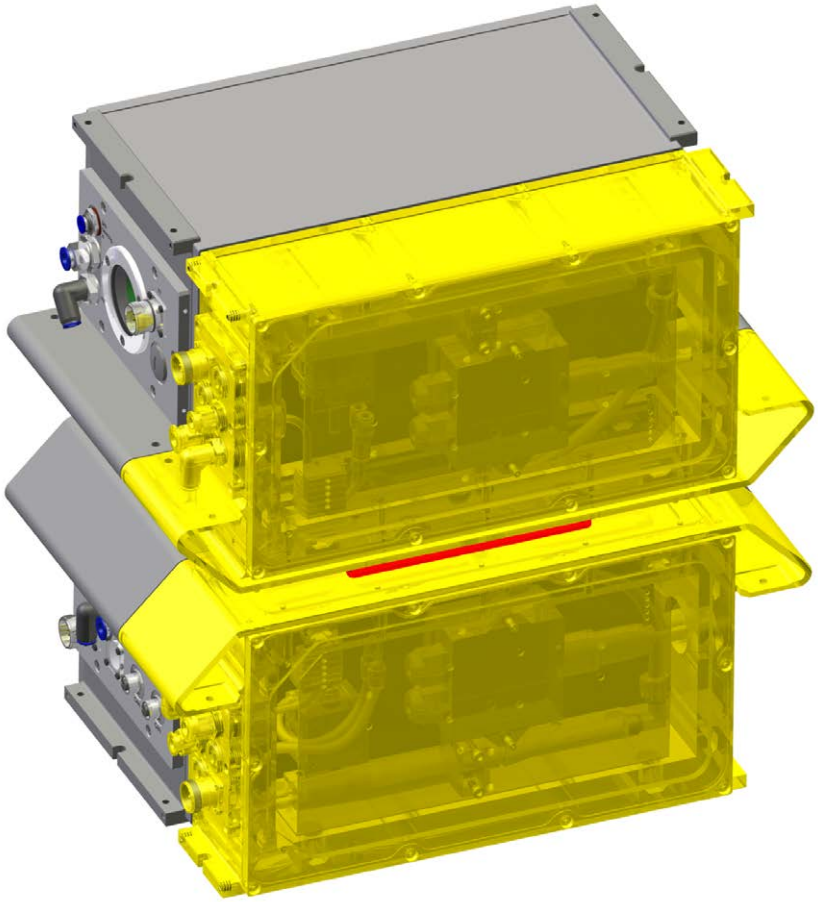
mahlo
trendsetting technology. worldwide.

Gap Conditioning Device GCD

Regolazione della temperatura nella fessura di misurazione

Accessori per Qualiscan QMS



Gap Conditioning Device GCD

Quality made in Germany

TESSUTO
NON TESSUTO
SPALMATURA & CONVERTING
CARTA
ESTRUSIONE

GAP CONDITIONING DEVICE GCD

Regolazione della temperatura nella fessura di misurazione

Vantaggi cliente

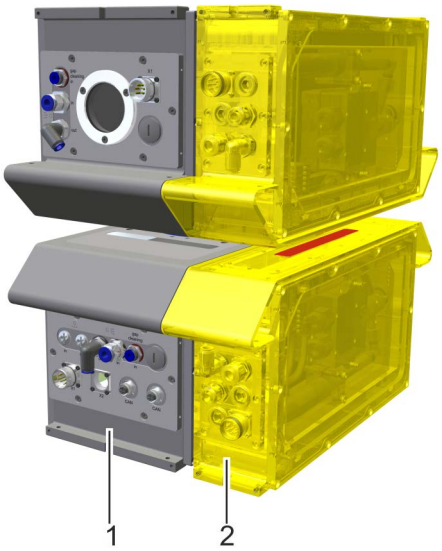
- ✓ *Temperatura definita nella fessura di misurazione*
- ✓ *Aumento della precisione di misurazione*
- ✓ *Pulizia simultanea della fessura di misurazione*
- ✓ *Prevenzione della formazione di condensa*

Highlight prodotto

- ✓ *Regolazione della temperatura fino a 250℃*
- ✓ *Precisione di regolazione +/- 1°C*
- ✓ *Grado di protezione IP65*

Settore d'impiego

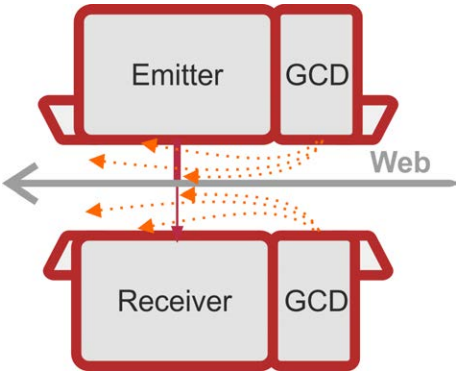
Per alcune applicazioni, lungo il profilo trasversale della fessura di misura deve essere presente una temperatura definita e costante per poter garantire misurazioni corrette.



Sensore Gravimat DFI (esempio) con l'opzione Gap Conditioning Device GCD

1 Gravimat DFI (esempio)
2 Gap Conditioning Device GCD

Principio di funzionamento



Schema del Gap Conditioning Device GCD

Ricevitore / emettitore Sensore di misura Mahlo

GCD Gap Conditioning Device davanti al sensore di misura Mahlo

Il Gap Conditioning Device GCD soffia aria riscaldata nella fessura di misurazione per raggiungere la temperatura definita. Il margine di errore della regolazione della temperatura dell'aria di riscaldamento è di un grado. Il flusso d'aria costante mantiene pulita e libera la fessura di misurazione. Un manometro permette la regolazione della pressione dell'aria di riscaldamento.

Il Gap Conditioning Device GCD è una dotazione supplementare opzionale per il sensore di misura utilizzato. Viene installato nella direzione della corsa del prodotto a monte del sensore di misura vero e proprio, per riscaldare in questo modo la fessura di misurazione nella stessa direzione.

Regolazione della temperatura

Regolatore di temperatura

Il Gap Conditioning Device GCD permette di riscaldare l'aria e di regolare la temperatura dell'aria di riscaldamento. In questo modo il raffreddamento non è possibile nemmeno impostando dal regolatore di temperatura temperature inferiori alla temperatura ambiente. La temperatura minima dipende dalla temperatura ambiente e dalla temperatura dell'aria compressa alimentata. La regolazione della temperatura dell'aria di riscaldamento è limitata in fabbrica a 250°C e preimpostata su 100°C.

Prevenzione della condensa

Condensa

Le differenze di temperatura solitamente elevate tra prodotto, aria ambiente e apparecchio di misurazione determinano spesso la condensazione dell'umidità contenuta nell'aria ambiente, in quanto il punto di rugiada è interno alla fessura di misurazione. La condensa determina l'appannamento delle finestre di misurazione, con possibili risultati di misurazione errati. Il Gap Conditioning Device GCD evita la formazione di condensa attraverso la compensazione della temperatura nella fessura di misura.

ASSISTENZA E SUPPORTO

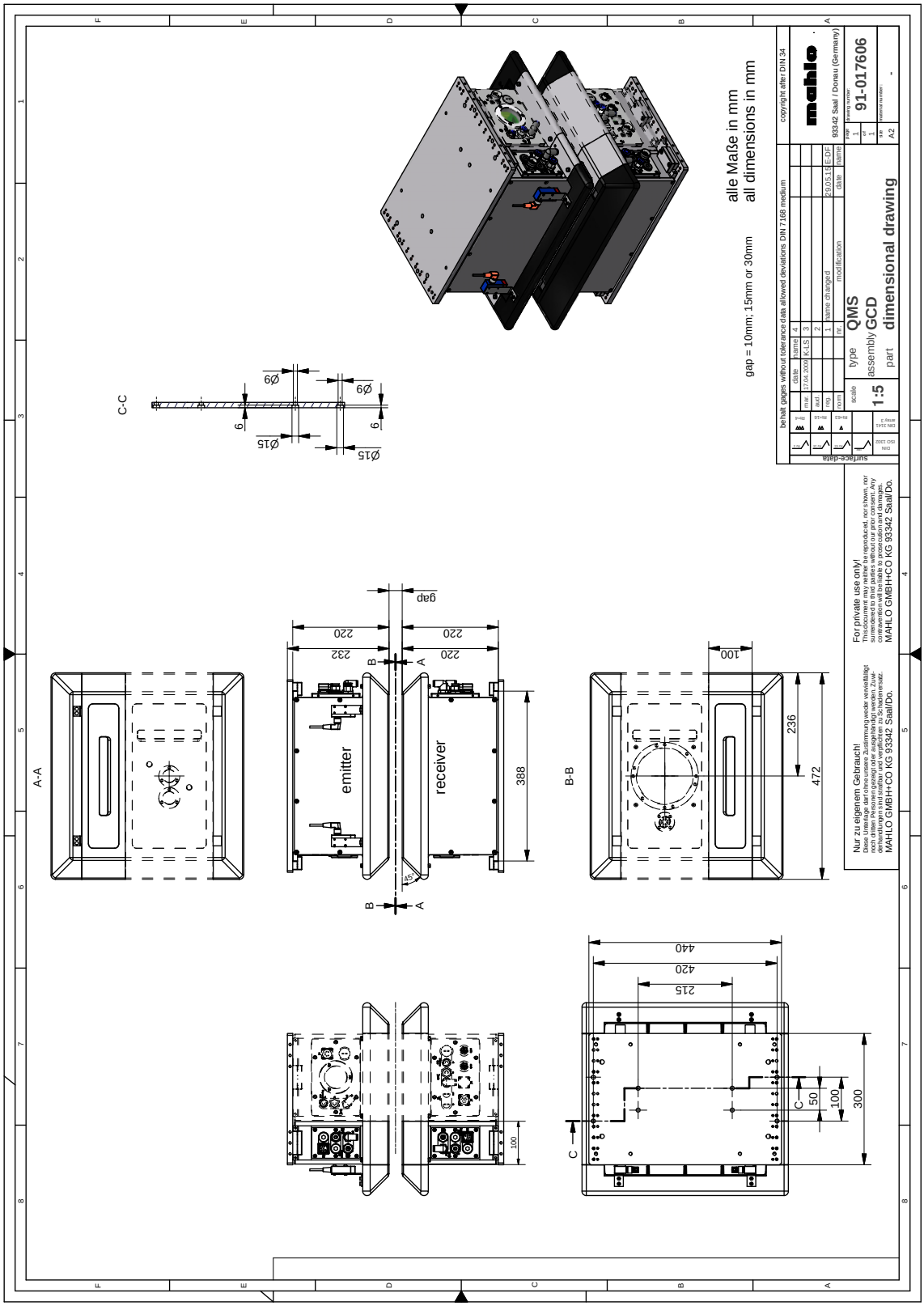
Mahlo stabilisce da decenni i trend nel settore di sistemi di misurazione e di regolazione per l'industria tessile: con tecnologia innovativa e trendsetting.

Oltre alla tecnica, è di particolare importanza il contatto diretto con i nostri clienti. Di questo fa parte anche una consulenza ravvicinata grazie ad una rete di assistenza e di rappresentanza in tutto il mondo e al servizio ricambi attivo 24 h su 24.

I clienti Mahlo hanno la sicurezza di potersi affidare sempre al know-how dei nostri esperti, sia che si tratti di montaggio e messa in funzione, di modifiche di impianti esistenti o della manutenzione di macchine.

DATI TECNICI

Sensore	Gap Conditioning Device GCD
Temperatura dell'aria di riscal-damento	max. 250℃
Potenza di riscaldamento	400 W
Risoluzione della regolazione	1℃
Precisione di regolazione	+/- 1°C
Grado di protezione	IP 65



Disegno quotato Gap Conditioning Device GCD 91-017606-01

mahlo
trendsetting technology. worldwide.

Sistemi di misurazione, regolazione, automazione

MAHLO GARANTISCE QUALITÀ.
VICINO A VOI IN TUTTO IL MONDO.

Il miglior supporto tecnico possibile e il trasferimento di know-how sono fattori prioritari per Mahlo. Grazie alle rappresentanze internazionali e ai punti di assistenza, i clienti di tutto il mondo possono usufruire di un supporto competente. L'azienda è disponibile 365 giorni all'anno per 24 ore al giorno. Non esitate a contattarci!

- ✓Partner per l'assistenza in più di 100 paesi
- ✓Assistenza diretta e fornitura di ricambi entro 24 h
- ✓Sistema di diagnosi a distanza
- ✓Hotline assistenza: +49-180-5062456
- ✓WWW.MAHLO.COM

Mahlo GmbH + Co. KG - Germania
Donaustr. 12
93342 Saal / Donau
Telefono: +49-9441-601-0
Fax: +49-9441-601-102
E-mail: info@mahlo.com

Mahlo Italia S.R.L. - Italia
Via Fiume 62
21020 Daverio
Telefono: +39-0332-94-95-58
Fax: +39-0332-94-85-86
E-mail: mahlo.italia@mahlo.com

Mahlo America Inc. - Stati Uniti d'America
575 Simuel Road
Spartanburg S.C. 29304
Telefono: +1-864-576-6288
Fax: -
E-mail: mahlo.america@mahlo.com

Mahlo Ouest S.R.L. - Belgio
Quartum Center
Hütte 79 - Bte 10
4700 Eupen
Telefono: +32-87-59-69-00
Fax: +32-87-59-69-09
E-mail: mahlo.ouest@mahlo.com

Mahlo España S.L. - Spagna
Calle Luxemburgo nº 4
08303 Mataro (Barcelona)
Telefono: +34-938-640-549
E-mail: mahlo.espana@mahlo.com

Mahlo Shanghai Rep. Office - Cina
Bldg 2, 569 Hua Xu Road
Xu Jing Town
Shanghai 201702
Telefono: +86-1390-1804736
E-mail: frank.fei@mahlo.com

Quality made in Germany

Gap Conditioning Device GCD, 84-010432, 3, it_IT
11/2022 Si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche!

© 2022 Mahlo GmbH + Co. KG