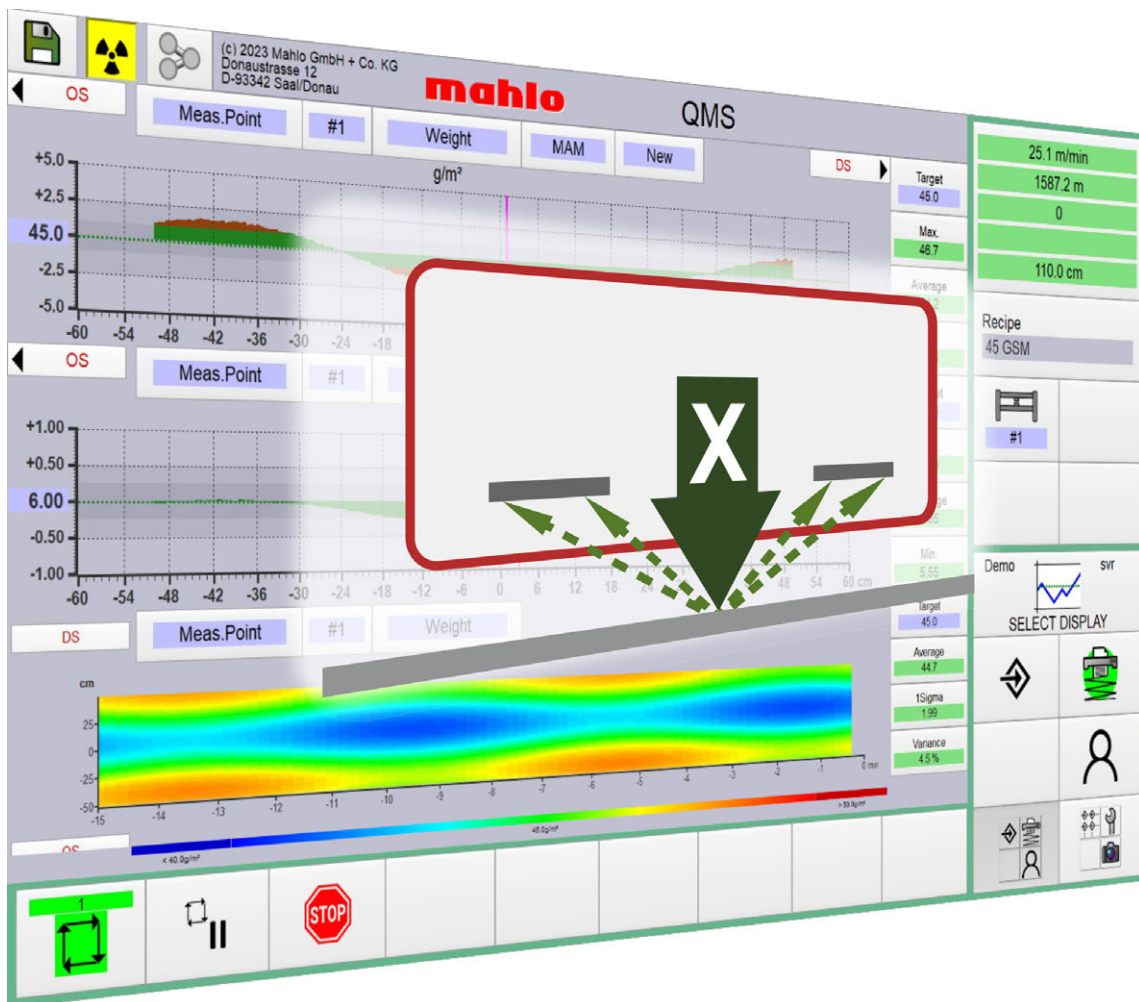


# Gravimax MMX-R

Röntgensensor für Flächengewicht & Komponenten für Qualiscan QMS



Gravimax MMX-R

## GRAVIMAX MMX-R

**Röntgen-Absorption, Röntgen-Backscatter: Flächengewicht, Komponentenmessung**



Die Gravimax-MMX-R-Plattform bietet Röntgen-Sensoren (Absorption und Backscatter) für Flächengewicht und Schwerkomponentenverteilung für das Qualitäts-Leitsystem Qualiscan QMS.

### **Radiometrische Messtechnik neu definiert**

Steigende Qualitätsanforderungen, komplexere Materialien und der Wunsch nach effizienteren Prozessen stellen neue Anforderungen an die Flächengewichts-Messung. Klassische Systeme stoßen dabei zunehmend an technische, regulatorische oder wirtschaftliche Grenzen.

Die modulare Architektur der Gravimax-MMX-R-Plattform bietet eine neue Generation radiometrischer Messtechnik, die branchenübergreifend einsetzbar ist – von Nonwovens über Papier, Glasfaser und Compounds bis hin zu Bau- und Isolationsmaterialien, von leichten Waren bis zu extrem hohen Flächengewichten.

Die Plattform kombiniert modernste Röntgentechnologie mit intelligenter Software und schafft damit die Basis für präzise, flexible und zukunftssichere Prozesskontrolle in industriellen Produktionsumgebungen.



### **3 Gründe, jetzt auf Gravimax MMX-R umzusteigen**

- ✓ **1. Mehr Prozesssicherheit – unabhängig vom Material.**  
*Die kombinierte Absorptions- und Backscatter-Messung reduziert Materialeinflüsse und sorgt für stabile Messwerte auch bei wechselnden Rezepturen und Multilayer-Strukturen.*
- ✓ **2. Beta-Performance ohne radioaktive Quelle.**  
*Vergleichbare Messergebnisse zu Kr-85-Systemen – weniger Genehmigungsaufwand, weniger Auflagen, deutlich reduzierte Betriebskosten.*
- ✓ **3. Zukunftssichere Plattform.**  
*Modularer Aufbau, moderne Halbleiterdetektoren und digitale Integration bieten Investitionssicherheit und Skalierbarkeit für zukünftige Anforderungen.*

### **Besondere Vorteile für Nonwovens**

- Zuverlässige Messung unverfestigter Vliese ohne Störeinflüsse
- Gleichzeitige Erfassung von Flächengewicht und Binder-/Füllstoffanteilen
- Ideal für Hygiene-, technische und Spezialvliese



**Kundennutzen**

- ✓ Hohe Messgenauigkeit über extrem große Flächengewichtsbereiche
- ✓ Reduzierte Betriebskosten und einfachere Integration
- ✓ Stabilere Qualität und geringerer Ausschuss

**Radiometrie konsequent weitergedacht**



Die Gravimax-MMX-R-Plattform basiert auf einer vollständig neuen Systemarchitektur. Halbleiterdetektoren ersetzen klassische Ionisationskammern und ermöglichen höhere Auflösung ohne Hochspannungskomponenten. Eine optimierte 50-kV-Röntgenröhre reduziert den Strahlenschutz Aufwand erheblich.

In Kombination mit intelligenter Software – inklusive automatischer Kalibrierung und optimierter Profilbildung – liefert die Plattform zuverlässige Messdaten unter realen Produktionsbedingungen.

**Varianten**



- **Gravimax MMX-R (Absorption und Backscatter):**
  - Universelle Lösung für breite Materialvarianten
  - Minimale Materialabhängigkeit
  - Separate Erfassung von Basisgewicht und Schwerkomponenten
- **Gravimat FMX-R-B (Backscatter)**
  - Optimiert für extrem hohe Flächengewichte (> 15.000 g/m<sup>2</sup>)
  - Geeignet für technische Vliese, textile Bauprodukte und Compounds
- **Gravimat FMX-R-A (Absorption):**
  - Zur Messung der gesamten Produktdicke und Produktzusammensetzung
  - Höchste Genauigkeit für leichte Materialien
  - Beispiel: PET Vliesstoffe mit bis zu < 0,1 g/m<sup>2</sup> Genauigkeit

**Weitere Fragen?**



**Ich beantworte sie Ihnen gerne!**

Kontaktieren Sie mich jetzt und holen Sie sich ihr unverbindliches Angebot.

**Matthias Wulbeck, Produktmanager QCS Systeme**

Tel. +49 9441 601 123

Email: [matthias.wulbeck@mahlo.com](mailto:matthias.wulbeck@mahlo.com)

Mess-Systeme, Regel-Systeme, Automatisierung

# MAHLO SICHERT QUALITÄT. WELTWEIT IN IHRER NÄHE.

Bestmögliche technische Unterstützung und Know-how-Transfer werden bei Mahlo groß geschrieben. Dank vieler internationaler Vertretungen und Servicestationen verfügen Kunden weltweit über kompetente Unterstützung. Wir sind für Sie da. Kontaktieren Sie uns!

- ✓ Servicepartner in über 100 Ländern
- ✓ Direkter Service vor Ort und schnelle Ersatzteillieferung
- ✓ Ferndiagnosesystem
- ✓ Service-Hotline: +49-180-5062456
- ✓ WWW.MAHLO.COM



#### **Mahlo GmbH + Co. KG - Deutschland**

Donastr. 12  
93342 Saal / Donau  
Telefon: +49-9441-601-0  
Telefax: +49-9441-601-102  
E-Mail: info@mahlo.com

#### **Mahlo Italia S.R.L. - Italien**

Via Fiume 62  
21020 Daverio  
Telefon: +39-0332-94-95-58  
Telefax: -  
E-Mail: mahlo.italia@mahlo.com

#### **Mahlo America Inc. - USA**

575 Simuel Road  
Spartanburg S.C. 29304  
Telefon: +1-864-576-6288  
Telefax: -  
E-Mail: mahlo.america@mahlo.com

#### **Mahlo Ouest S.R.L. - Belgien**

Quantum Center  
Hütte 79 - Bte 10  
4700 Eupen  
Telefon: +32-87-59-69-00  
Telefax: -  
E-Mail: mahlo.ouest@mahlo.com

#### **Mahlo España S.L. - Spanien**

Calle Luxemburgo nº 4  
08303 Mataro (Barcelona)  
Telefon: +34-938-640-549  
E-Mail: mahlo.espana@mahlo.com

#### **Mahlo Shanghai Rep. Office - China**

Bldg 2, 569 Hua Xu Road  
Xu Jing Town  
Shanghai 201702  
Telefon: +86-1390-1804736  
E-Mail: mahlo.china@mahlo.com