

Orthopac RVMC-20 plus

Automatischer Schussfadenrichter mit doppelter Abtastung



Orthopac RVMC-20 plus



Quality made
in Germany

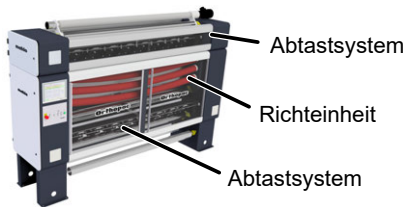


Orthopac RVMC–20 plus

RICHT- UND PROZESSKONTROLLSYSTEM

Orthopac RVMC–20 plus

**Das Plus an Funktion:
Orthopac RVMC–20 plus**



Feed Forward plus Closed Loop Control – das Plus zur klassischen Richtmaschine

Feed Forward and Closed Loop Control gleichzeitig!

Angesichts der höchsten Anforderungen an zulässige Restverzüge, wie sie heute an die meisten Textilproduzenten gestellt werden, wurde ein revolutionäres Richtkonzept entwickelt.

Das Orthopac RVMC–20 plus baut auf dem Erfolg der bewährten Orthopac-Reihe auf und ist speziell für die Verarbeitung von Textilien mit stark wechselnden Verzügen (hohe Verzugsdynamik) konzipiert.

Zwei Abtastungen, jeweils eine vor und nach den Richtwalzen, kombiniert mit einem KI-basierten Regler-Konzept, garantieren die größtmögliche Kontrolle über den Richtprozess und minimalste Restverzüge.



Kundennutzen

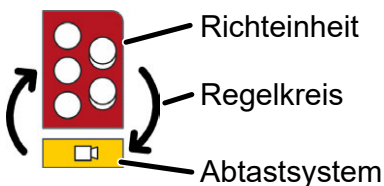
- ✓ Präzises Regeln bei großer Verzugsdynamik
- ✓ Einsparung von Rohmaterial
- ✓ Nachhaltigkeit der Produktion durch Upcycling bestehender Maschinen
- ✓ Gesteigerte Effizienz



Produkt-Highlights

- ✓ Kombination von Feed Forward und Closed Loop Control
- ✓ KI-basierter Regler
- ✓ Bewährte Standard-Komponenten

**Bewährter Industriestandard:
Orthopac Richtsysteme von Mahlo**

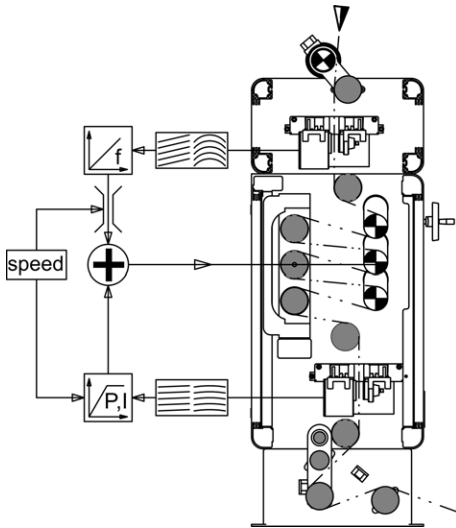


Aufbau Orthopac Richtsystem

Die Orthopac RVMC Richtmaschine gehört zu den Bestsellern von Mahlo und setzt seit Jahren Maßstäbe in der Branche. Das modulare System vereint die Funktionalität einer Richtmaschine mit der eines Prozesskontrollsystems in einem kompakten Gerät. Es sorgt zuverlässig für fadengerade Ware in der gesamten textilen Veredelung, ob bei Trockenprozessen, Nassausrüstungen, Drucklinien oder Wareninspektionen. Weltweit sind unzählige Maschinen im Einsatz für schussgerades Richten von textilen Warenbahnen.

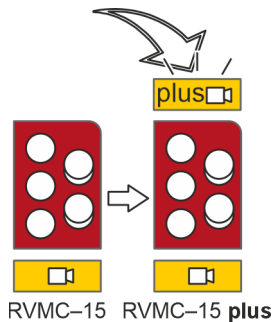
Mit der Weiterentwicklung zum Orthopac RVMC–20 plus baut Mahlo auf dieser soliden Basis auf und bietet nun zusätzliche Funktionen, die das präzise Richten noch effizienter gestalten. So unterstreicht Mahlo erneut seine Position als Innovationsführer in der Textilveredelung.

Neues Regelkonzept



Die KI-Regelung vereint beide Regelkreise

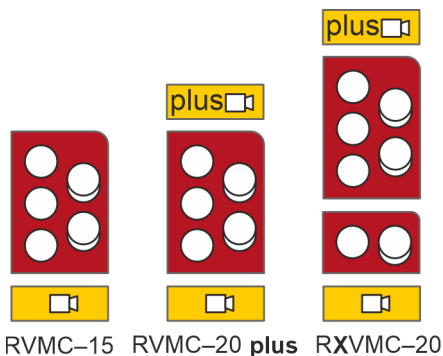
Nachrüstung bestehender Maschinen möglich!



RVMC-15 RVMC-15 plus

Nachrüstung zu einer Orthopac RVMC–15 plus

Modellreihe RVMC / RXVMC



RVMC-15 RVMC-20 plus RXVMC-20

Feed Forward und Closed Loop Control gleichzeitig!

Das Orthopac RVMC–20 plus kombiniert zwei sich überlagernde Steuer- und Regelkreise.

Feed Forward Control (Einlauf)

Die Verzugsabtastung am Einlauf erkennt Verzugsschwankungen, noch bevor sie die Korrekturwalzen erreichen. Nach einer Verzugsänderung werden die Richtwalzen sofort richtig positioniert und kontinuierlich in Abhängigkeit des einlaufenden Verzugs geregelt. Ab dem ersten Zentimeter wird gerichtet.

Closed Loop Control (Auslauf)

Eine am Auslauf des Gerätes angeordnete Verzugsabtastung detektiert den Verzug am Auslauf der Richtmaschine. KI-gestützte Algorithmen verrechnen die Messwerte in Echtzeit zusammen mit den Informationen der ersten Abtastung. So wird die optimale Positionierung der Richtwalzen stets gewährleistet. Das Zusammenspiel aller Komponenten sorgt für herausragende Richtergebnisse.

Das neu konstruierte Abtastmodul ermöglicht es, bestehende Richtgeräte vom Typ Orthopac RVMC–15 in der Produktionslinie sehr einfach nachzurüsten. So wird das Gerät zu einem Orthopac RVMC–15 plus aufgewertet.

Eine kostengünstige Chance für Kunden, den bewährten Maschinenpark auf den neuesten Stand der Technik zu bringen.

Das Richtsystem Orthopac RVMC–20 plus rundet die Modellreihe RVMC / RXVMC ab.

- **Orthopac RVMC**
 - Standard-Schussfadenrichter mit Abtastung im Auslauf
- **Orthopac RVMC plus**
 - Zusätzliche Abtastung im Einlauf und neue Regelung, die die Ergebnisse der zwei Abtastungen kombiniert
- **Orthopac RXVMC**
 - High-End Richtmaschine mit 2 **unabhängigen** Richtmodulen. Standardrichtmodul mit **vorgesteuerter** Abtastung im Einlauf. Feinrichtmaschine mit **nachregelnder** Abtastung im Auslauf.

Mess-Systeme, Regel-Systeme, Automatisierung

MAHLO SICHERT QUALITÄT. WELTWEIT IN IHRER NÄHE.

Bestmögliche technische Unterstützung und Know-how-Transfer werden bei Mahlo groß geschrieben. Dank vieler internationaler Vertretungen und Servicestationen verfügen Kunden weltweit über kompetente Unterstützung. Wir sind für Sie da. Kontaktieren Sie uns!

- ✓ Servicepartner in über 100 Ländern
- ✓ Direkter Service vor Ort und schnelle Ersatzteillieferung
- ✓ Ferndiagnosesystem
- ✓ Service-Hotline: +49-180-5062456
- ✓ WWW.MAHLO.COM



Mahlo GmbH + Co. KG - Deutschland

Donaustr. 12
93342 Saal / Donau
Telefon: +49-9441-601-0
Telefax: +49-9441-601-102
E-Mail: info@mahlo.com

Mahlo Italia S.R.L. - Italien

Via Fiume 62
21020 Daverio
Telefon: +39-0332-94-95-58
Telefax: -
E-Mail: mahlo.italia@mahlo.com

Mahlo America Inc. - USA

575 Simuel Road
Spartanburg S.C. 29304
Telefon: +1-864-576-6288
Telefax: -
E-Mail: mahlo.america@mahlo.com

Mahlo Ouest S.R.L. - Belgien

Quantum Center
Hütte 79 - Bte 10
4700 Eupen
Telefon: +32-87-59-69-00
Telefax: +32-87-59-69-09
E-Mail: mahlo.ouest@mahlo.com

Mahlo España S.L. - Spanien

Calle Luxemburgo nº 4
08303 Mataro (Barcelona)
Telefon: +34-938-640-549
E-Mail: mahlo.espana@mahlo.com