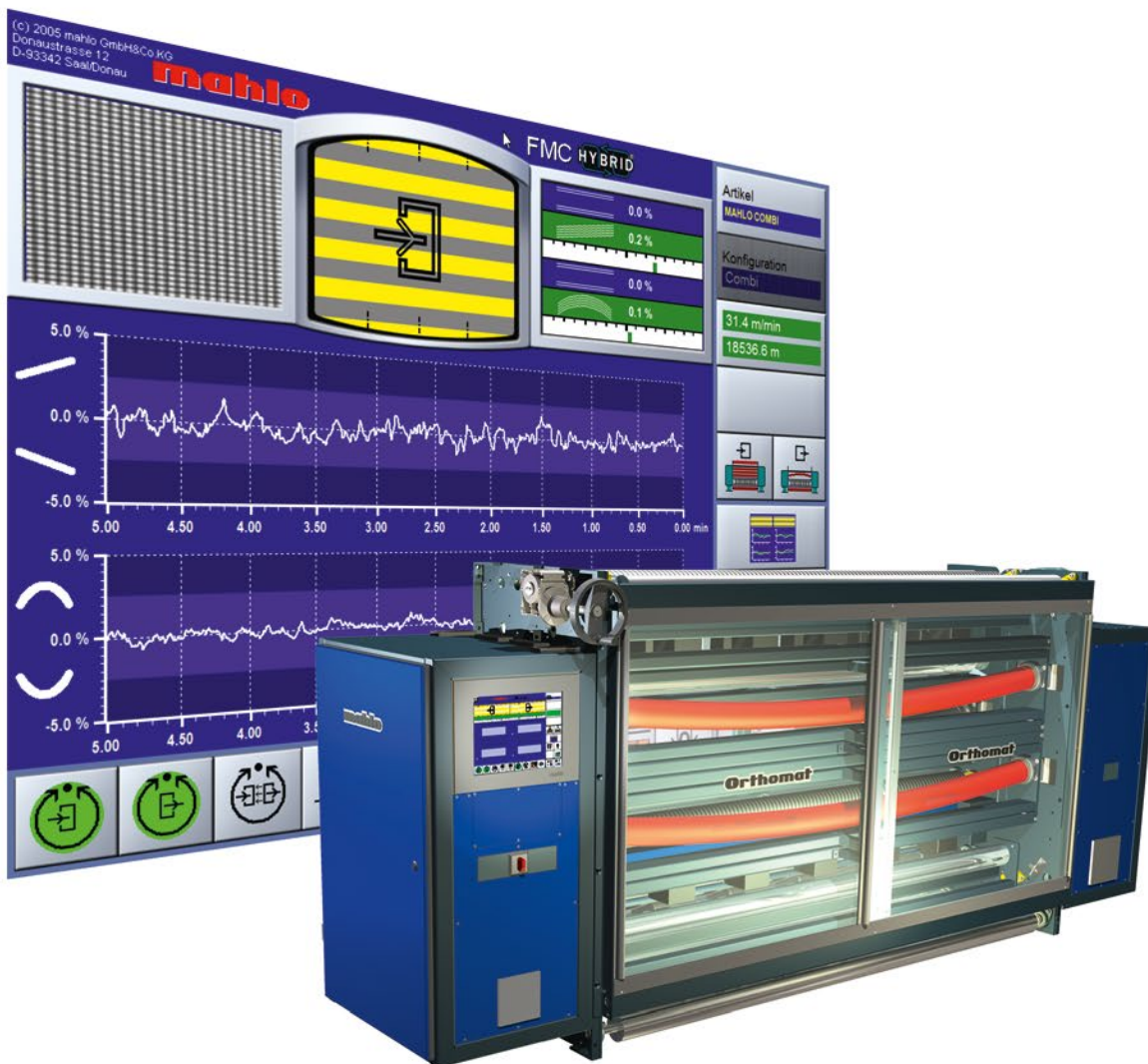


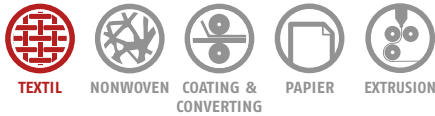
# ORTHOPAC® XRVMC-12

High-End Richt- und Prozesskontrollsystem



ORTHOPAC XRVMC-12

## BASIS



# VISUALISIERUNG

ALLES AUF EINEN BLICK

### Produkt-Highlights

- ✓ Übersichtliche Darstellung des Verzugsverlaufes
- ✓ Menügesteuerte Service-Einstellungen
- ✓ Zweiteiliges Kombi-Bild zur gleichzeitigen Überwachung von zwei Abtasteinheiten
- ✓ Prozentuale Verzugsvorgabe, einstellbar (links: Schräg, rechts: Bogen)
- ✓ Warenlaufrichtung und aktueller Verzugsverlauf
- ✓ Aktueller, prozentualer Warenverzug (links: Schräg, rechts: Bogen)
- ✓ Trenddiagramme (oben: Schräg, unten: Bogen) frei skalierbar
- ✓ Abbildungsmaßstab Vergangenheitsdiagramm, wählbar, z.B. -5...0...+5 (oben: Schräg, unten: Bogen)
- ✓ Passwortschutz – unbefugten Benutzern wird der Zugang zur Bediensoftware verwehrt
- ✓ Rezeptmanagement

### Kundennutzen

- ✓ Menüführung in allen gängigen Sprachen
- ✓ Hohe Bedienerfreundlichkeit
- ✓ Ergonomische Benutzerführung
- ✓ Einfache Bedienung

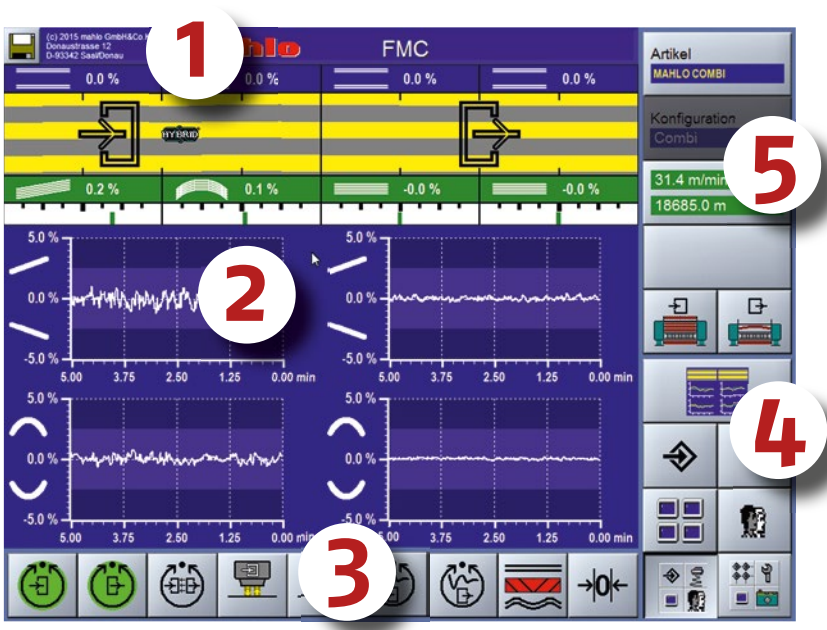
Der Einsatz der Touchscreen-Technologie ersetzt ein Bedienteil mit Tastern und Schaltern. Alle Eingaben erfolgen direkt am Bildschirm über große, ergonomische Tastflächen. Die Bedienung ist einfach und intuitiv. Alle wichtigen Informationen sind sofort ersichtlich.



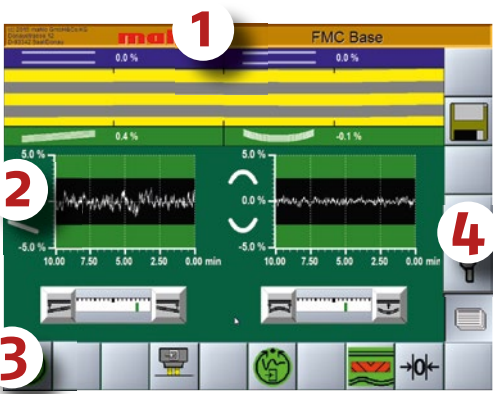
Visualisierung und Bedienung per Touchscreen

Für den individuellen Einsatz sind verschiedenen Varianten der Bediensoftware erhältlich:

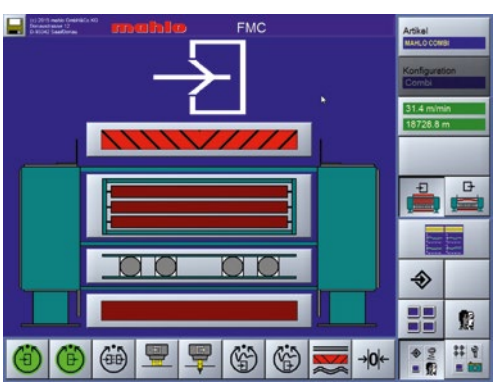
- Die Vollversion **FMC** bietet alle Einstellmöglichkeiten und Optionen in der ganzen Tiefe. So kann das gesamte Potential des Richtsystems ausgenutzt werden.
- Die Version **FMC Base** konzentriert sich auf die wesentlichen Funktionen des Systems und bietet eine kompakte und einfache Übersicht zur Steuerung der Prozesse.



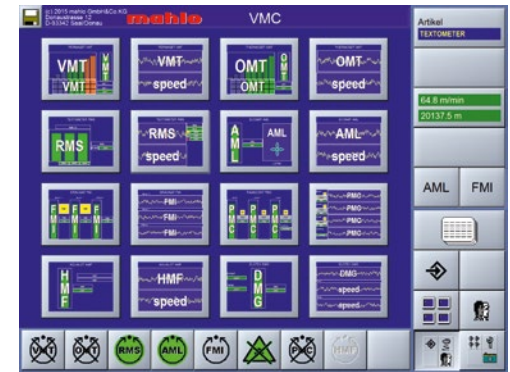
Benutzeroberfläche Vollversion FMC



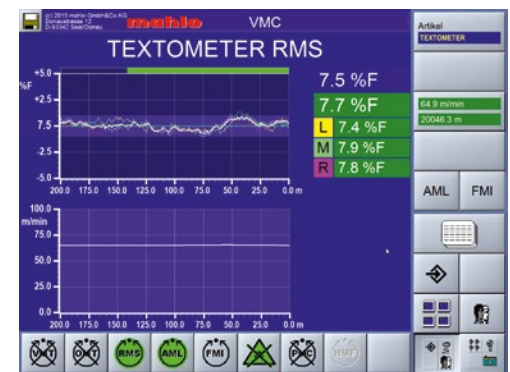
Benutzeroberfläche Version FMC Base



Geräteübersicht des Orthopac mit aktiven und inaktiven Elementen



Hauptseite zur Sensorenauswahl bei eingebauter Prozesskontrolle (Option)



Trendanzeige von Restfeuchte bei eingebauter Prozesskontrolle (Beispiel)

Die Benutzeroberfläche besteht aus fünf Bereichen:

1. **Titelzeile:** Allgemeine Informationen (einschl. Alarmleiste)
2. **Anzeigebereich:** Wählbare Bildschirmseiten (Darstellungsformen)
3. **Waagrechter Block:** Tastflächen für Grundfunktionen und Untermenü
4. **Auswahlblock:** Navigation innerhalb der Bediensoftware
5. **Senkrechter Block:** Tastflächen für die Menüauswahl



MECHANIK



TEXTIL



NONWOVEN



COATING &  
CONVERTING



PAPIER



EXTRUSION

# ORTHOPAC XRVMC

THE NEXT GENERATION

Steuern und Regeln gleichzeitig – als erstes Richtsystem bietet der Orthopac XRVMC diese einzigartige Kombination. Das völlig neuartige Konzept wurde zur Verarbeitung hochwertiger Textilien mit großer Verzugsdynamik entwickelt. Die unabhängig voneinander ansteuerbaren Richtwalzen garantieren die größtmögliche Kontrolle des Richtvorgangs.



## Einsatzgebiete

Konfrontiert mit höchsten Anforderungen hinsichtlich zulässiger Restverzüge, wie sie unter anderem an Zulieferer für die Automobilindustrie oder andere Hersteller hochwertiger Textilien herangetragen werden, wurde ein völlig neuartiges Richtkonzept entwickelt.

Daher wurde beim neuen Richtkonzept Orthopac XRVMC besonderes Augenmerk auf die Richtmechanik und das Zusammenspiel mit der Auswerteelektronik der Abtastung gerichtet. Der Wareninhalt wurde weiter verringert und die intelligente Kombination aus **Steuerung und Regelung** beschleunigt die Korrektur des gemessenen Verzugs auf ein bisher ungeahntes Niveau.

Hersteller von hochwertigen Textilien sowohl für die traditionellen Bereiche (Bekleidung, Heimtextil, Automobil) als auch für die neuen technischen Anwendungen sind von der Leistungsfähigkeit und den erzielbaren Richtergebnissen des Richtkonzepts Orthopac XRVMC begeistert.

Prozesskontrollsystem Orthopac XRVMC im Spannrahmeneinlauf





#### INNOVATIONS

Wir lieben es, Technologieführer zu sein. Und unser Entwicklungsteam arbeitet jeden Tag daran, dass das auch so bleibt. Innovationen, Erfindergeist und Zukunftsdanken – damit Ihr Erfolg garantiert ist.

### Funktionsprinzip

Die Richteinheit Orthopac XRVMC verfügt in der Grundausrüstung über drei individuell ansteuerbare spezielle „Doppelfunktionsrichtwalzen“. Darunter versteht man eine Bogenwalze, die in einem Schwenkrahmen eingebaut ist und dadurch gleichzeitig als Bogen- und Schrägrichter wirkt. Weitere Doppelfunktionsrichtwalzen für spezielle Anwendungen sind optional möglich. Eine Verzugs Korrektur kann in jeweils kleinen Schritten erfolgen. Die Anordnung ermöglicht eine sehr feine Dosierung der Richtwirkung. Umlenkwalzen sind nicht mehr notwendig, was zu stark verringerten Geräteabmessungen führt. Aufgrund der geringen Geräteabmessungen konnte der benötigte Wareninhalt um mehr als dreißig Prozent reduziert werden. Dies führt zusammen mit dem stufenlosen hydraulischen Verstellantrieb der Doppelfunktionsrichtwalzen zu einem sehr präzisen und schnellen Ansprechen auf gemessene Verzüge.

Die Trennung und die Möglichkeit der individuellen Ansteuerung der einzelnen Richtwalzen ermöglicht ein völlig neuartiges Regelungskonzept. Eine am Einlauf der Richtmaschine angeordnete Verzugsabtastung (TK12 oder Hybrid) erkennt Verzugsänderungen noch bevor sie die Richtmaschine erreichen. Über die Auswerteelektronik werden die beiden ersten Doppelfunktionsrichtwalzen sofort nach Eintritt der Verzugsänderung in eine berechnete Position verfahren. Der einlaufende Verzug wird ab dem ersten Zentimeter gerichtet.

Eine am Auslauf der Richteinheit angeordnete Verzugsabtastung (TK12 oder Hybrid) erkennt die noch eventuell in der Ware verbliebenen Restverzüge die mittels der letzten Doppelrichtwalze absolut zuverlässig korrigiert werden.

Durch das neu entwickelte Regelungskonzept – einer Kombination aus Steuerung und Regelung – wird ein noch präziseres und schnelleres Korrigieren der Verzüge ermöglicht. Speziell bei Waren mit hoher Verzugsdynamik zeigen sich die großen Vorteile der Richteinheit Orthopac XRVMC.

### Produkt-Highlights

- ✓ Smartes Feed Forward Regelungskonzept
- ✓ Geringster Wareninhalt
- ✓ Kombination aus Steuerung und Regelung
- ✓ Schnell reagierender Servoregler
- ✓ Doppelfunktionsrichtwalze

### Kundennutzen

- ✓ Einhaltung engster Verzugstoleranzen
- ✓ Vermeidung von Reklamationen
- ✓ Erhöhte Kundenbindung
- ✓ Hohe Reproduzierbarkeit
- ✓ Kurze Amortisationszeiten
- ✓ Hohe Zuverlässigkeit/ Standzeiten

## TECHNISCHE DATEN | ORTHOPAC XRVMC



TEXTIL



NONWOVEN



COATING &  
CONVERTING



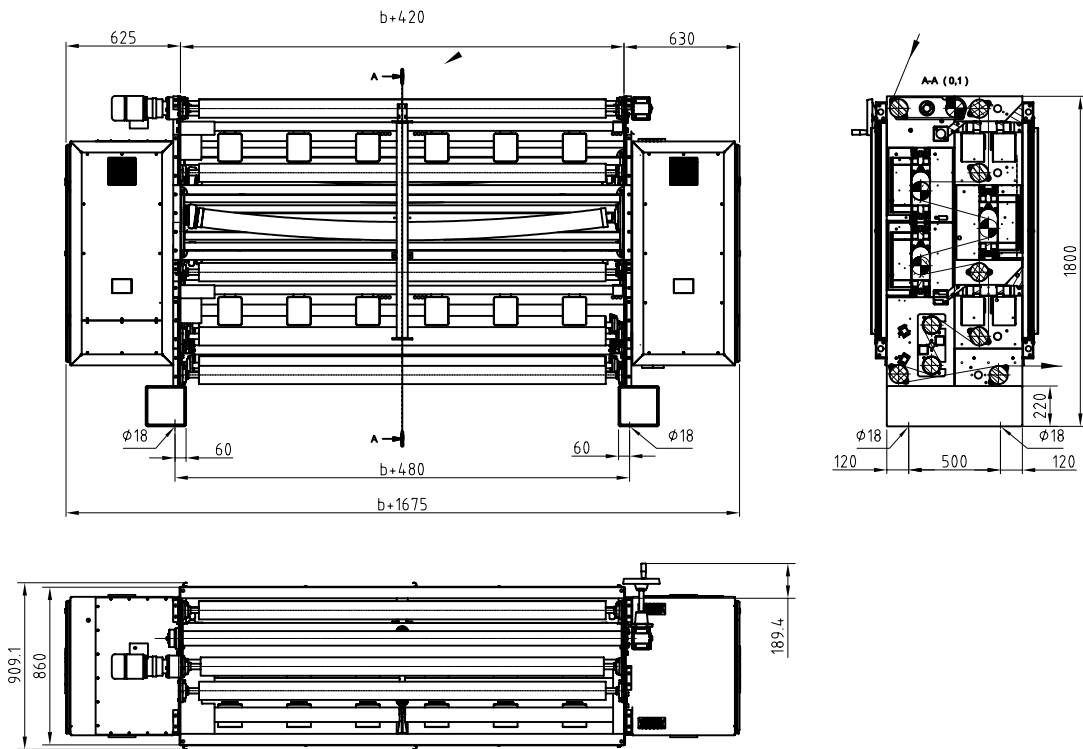
PAPIER




EXTRUSION

Richtgerät	Orthopac XRVMC
Richteinheit	2-n Schräg- / Bogenkombinationen
Antrieb	Hydraulisch; Ansteuerung über Servoregler
Verstellzeit	Bogen/Schräg einstellbar, minimal 4-5 Sekunden bei maximaler Auslenkung
Max. Warenbreite	3400 mm
Max. Warengeschwindigkeit	250 m/min (ohne Spannungsregelung), 150 m/min (mit Spannungsregelung)
Wareninhalt (Basismaschine mit Tastkopfbrücke)	3 Schräg- / 3 Bogenwalzen: ~ 2900 mm
Tastkopfbrücken	4-12 Tastköpfe, optimale vollautomatische Tastkopfpositionierung motorisch mit Kantensensor oder manuelle Verstellung über hochwertige Linearführung mit Einrastpunkten
Abmessungen	Siehe Zeichnung
Gewicht (bei b = 1800 mm)	~ 2500 kg
Netzanschluss	3~ 380V/50Hz, 3~ 400V/50Hz, ohne Nulleiter; für Sonderspannungen Trafostation lieferbar
Leistungsaufnahme	Max. 6,4 kVA (bei Kombi-Anlage mit Vollausrüstung)
Umgebungstemperatur	Max. 45°C (ohne Klimagerät)
Anzeige- und Bedienstation	12,1" TFT Touch Screen in separatem Gehäuse; kompakt oder teilkompakt lieferbar

**Abmessungen**



-  = Antrieb (actuator)
- b = Nennbreite (nominal width)

Orthopac XRVMC  
91-014439



**CONTINUANCE**

Die Erfahrung aus mehreren Jahrzehnten hat uns zu dem verlässlichen Partner gemacht, der wir heute sind. Unabhängig, zielstrebig und vorausschauend. Damit wir auch morgen für Sie da sein können.

Mess-Systeme, Regel-Systeme, Automatisierung:

# MAHLO® SICHERT QUALITÄT. WELTWEIT IN IHRER NÄHE.

Bestmögliche technische Unterstützung und Know-How-Transfer werden bei Mahlo® groß geschrieben. Dank vieler internationaler Vertretungen und Servicestationen verfügen Kunden weltweit über kompetente Unterstützung. 365 Tage im Jahr und 24 Stunden am Tag sind wir für Sie da. Kontaktieren Sie uns!

- ✓ Über 40 Servicestationen weltweit
- ✓ Servicepartner in über 100 Ländern
- ✓ Direkter Service und Ersatzteillieferung innerhalb von 24h
- ✓ Ferndiagnosesystem
- ✓ Service-Hotline: +49-180-5062456



#### **Mahlo GmbH + Co. KG Deutschland**

Donaustr. 12, 93342 Saal/Donau  
Tel.: +49-9441-601-0  
Fax: +49-9441-601-102  
info@mahlo.com

#### **Mahlo Italia S.R.L. Italien**

Via Fiume 62, 21020 Daverio  
Tel.: +39-0332-94-95-58  
Fax: +39-0332-94-85-86  
mahlo.italia@mahlo.com

#### **Mahlo America Inc. USA**

P.O. Box 2825, Spartanburg, S.C. 29304  
Tel.: +1-864-576-62-88  
Fax: +1-864-576-00-09  
mahlo.america@mahlo.com

#### **Mahlo Ouest S.P.R.L. Belgien**

Quartum Center  
Hütte 79 - Bte 10  
4700 Eupen  
Tel.: +32-87-59-69-00  
Fax: +32-87-59-69-09  
mahlo.ouest@mahlo.com

#### **Mahlo España S.L. Spanien**

Calle Luxemburgo nº 4  
08303 Mataro (Barcelona)  
Tel.: +34-938-640-549  
mahlo.espana@mahlo.com

**WWW.MAHLO.COM**

ORTHOPAC® XRVMC-12 84-010464-002-de  
Technische Änderungen vorbehalten! © Mahlo GmbH + Co. KG

