Orthomax RFMB-12 – Fusion aus Nadelrad- und Walzenrichtsystem

Hybridtechnologie ist in aller Munde

Seit Dr. Heinz Mahlo im Jahre 1958 den ersten automatischen Schussfadenrichter zum Patent anmeldete, steht die Marke Mahlo in der Textilindustrie für Richtmaschinen wie keine andere. Vorrangig für Walzenrichtmaschinen ist Mahlo bekannt, also Geräte, die verzogene Ware über verstellbare Walzen korrigieren. Nur wenige wissen, dass Mahlo auch Nadelradrichtgeräte herstellt. Hier wird ein Gewebe an den Warenkanten aufgenadelt wird und durch Spreizung der Nadelräder gerichtet.

Es rückt jedoch langsam in den Fokus der Öffentlichkeit, dass Mahlo bereits 2013 sehr erfolgreich eine Nadelradrichtmaschine mit einer Walzenrichtmaschine kreuzte. Hybridzucht nennen das die Botaniker - die Vereinigung der Vorteile zweier Pflanzensorten.

Ein solches *„Gewächs“* ist auch das **Orthomax RFMB–12**, die Fusion aus Nadelrad- und Walzenrichtsystem. Das Gerät wurde von den Kunden begeistert aufgenommen und hat sich bisher ausgezeichnet im harten Marktalltag der Textilindustrie bewährt.

Verzüge aller Art entfernen

Asymmetrische Verzüge (wellige Verzüge, S-Verzüge etc.) in Textilien stellen seit jeher eine große Herausforderung dar. Verzug bedeutet immer, dass die rechtwinklige Struktur aus Schuss- und Kettfäden zu einer Art Parallelogramm verzogen ist.

Lösung

Um die Schuss- und Kettfäden in den originalen Zustand zurück zu versetzen, wird im Orthomax mittels freilaufender und zueinander schräggestellter Nadelräder eine definierte Querspannung erzeugt. Diese Querspannung streckt die Schussfäden. Der Verzug, ob wellig oder S-förmig, ist gerichtet. Mit dem nachgeschalteten Walzenrichtsystem werden die Restverzüge eliminiert.

Spezielles Mahlo-Know-How

Die Schrägstellung der Räder erfolgt pneumatisch, wodurch eine konstante Richtwirkung gewährleistet ist. Eine Gegenkraft – erzeugt durch eine Feder – gleicht Reibungsverluste und Toleranzen aus und bewirkt eine gleichmäßige, symmetrische Radausrichtung. Aufwendige, wartungsintensive Hebelkonstruktionen, die hier klassischerweise eingesetzt werden, sind nicht notwendig. Bei nasser Ware werden teflonisierte Einlaufwalzen verwendet.

PR 20160204 Orthomax RFMB
10/2017 Technische Änderungen vorbehalten!

© 2017 Mahlo GmbH + Co. KG

Besonderheiten

Abb. 1: Die Funktion „Kaffeepause“ schont die Ware bei Stillstand.

Die Fusion aus Nadelrad und Walzenrichttechnik vereint perfekt die Vorteile beider Technologien und sorgt für erstaunliche Richtergebnisse.

Stufenlos regulierbare Abnadelwalze: minimiert Restbogen- und Kantenverzüge.

Intelligente Antriebsstation mit spezieller Spannungsregelung für geringste Warenspannung schaltet sich automatisch zu oder (z.B. bei Blockaden) ab. Für Ware, die nicht mit dem Nadelrad gerichtet werden kann, gibt es auf Knopfdruck eine **Bypass-Funktion.**

Intelligente Radnachführung: Warenverlust ist nahezu ausgeschlossen. Die Regelung gleicht Warenversatz, schlechte Nähte, Fransen und Dellen in den Kanten unverzüglich aus.

Breitensprungfunktion: neue breitere Ware braucht beim Warenwechsel nicht extra eingezogen werden. Neue Ware an die alte annähen, einfahren, fertig! Kein Stillstand mehr!

Pausenfunktion: reduziert die Querspannung auf ein vorgewähltes Niveau wenn die Linie angehalten wird, z.B. bei Pausen oder Arbeiten an anderen Maschinen in der Linie. Schont die Ware!

Orthomax RFMB-12 - alle Vorteile auf einen Blick

Produkt-Highlights

- *Fusion aus Nadelrad- und Walzenrichttechnik*
- *hohe Querspannung möglich*
- *regulierbare Abnadelung*
- *Bypass-Funktion*
- *Intelligenter Antrieb*
- *Umfangreiche Software mit Touchscreen-Bedienung*
- *Aufnadelbreite im Betrieb über Software regelbar*

Kundennutzen

- *Zuverlässige, schnelle Verzugskorrektur*
- *Wirksam auch bei asymmetrischen Verzügen*
- *Weniger Ausschuss*

"Sustainability" - für dieses Zauberwort entwickelte Dr. Mahlo bereits 1945 Technologien

Auf Grund der exorbitant steigenden Kosten für Rohmaterialien, Energie und Wasser, wie auch der hohen Aufwendungen für Umweltschutz- und Emissionsauflagen ist es heutzutage wichtiger denn je, sich dieser Themen anzunehmen. Die Produkte von Mahlo sind darauf zugeschnitten, neue Standards in den Bereichen der Qualitätssicherung und Prozessoptimierung zu setzen.

Ein Ziel dabei ist der effiziente und behutsame Umgang mit dem Rohstoff Energie. Durch Energieeinsparung lässt sich heute primär viel Geld erwirtschaften. Sekundär erspart man sich Folgeproblematik, die oft mit Umweltschutzthemen zusammenhängt.

Mahlo erarbeitet zusammen mit dem Kunden das wirtschaftlichste und wettbewerbsfähigste Produktionsverfahren. Letztendlich dient dies alles nur einem einzigen Zweck: der Optimierung von Rentabilität und Wertschöpfung – durch Einsparung von Energie, Rohstoff und Arbeitsaufwand bei gleichzeitiger Optimierung von Qualität, Arbeitsprozess und Anlagenauslastung.

PR 20160204 Orthomax RFMB
10/2017 Technische Änderungen vorbehalten!

© 2017 Mahlo GmbH + Co. KG

Mahlo - trendsetting technology. worldwide.

Die Mahlo GmbH + Co. KG gehört zu den weltweit führenden Herstellern von Mess-, Regel- und Automatisierungssystemen für die Textil- und Veredelungsindustrie sowie dem Beschichtungs-, Folien- und Papierbereich. Das Traditionsunternehmen aus Bayern wurde 1945 von Dr. Heinz Mahlo gegründet und ist bis heute ein Familienunternehmen geblieben, dass sich auf dem globalen Markt behauptet.

Durch Niederlassungen und Servicestationen in der ganzen Welt, einem hohen Qualitätsstandard verbunden mit starker Kundenorientierung, werden die besonderen Ansprüche der Kunden bestens zufrieden gestellt.

PR 20160204 Orthomax RFMB
10/2017 Technische Änderungen vorbehalten!

PR 20160204 Orthomax RFMB
10/2017 Technische Änderungen vorbehalten!